

SÄKERHETS DATABLAD



MARCOL 82

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Produktnamn : MARCOL 82
UFI : 9S20-A0MP-Q00M-0DPN
EG-nummer : Ej tillgängligt.

REACH Registreringsnummer

Registreringsnummer

01-2119487078-27
01-2119487078-27-0000
01-2119487078-27-0006

CAS-nummer : Ej tillgängligt.

Produktbeskrivning : Vit mineralolja

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Avsedd användning : Kosmetika, Smörjmedel, Farmaceutisk, Plast, Gummi- och plastartiklar/limmer/tuggummi, Gummitillämpningar, Vitolja, under gällande lagar

Identifierade användningsområden

Distribution av ämne
Använd i ytbeläggningar - Industriell
Användning i rengöringsmedel - Industriell
Användning som en mellanprodukt
Smörjmedel - Industriell
Metallbearbetningsvätskor / Valsningsoljor - Industriell
Används som bindemedel och släppmedel - Industriell
Funktions lösningsmedel - Industriell
Användning i laboratorier - Industriell
Använd i tillverkning och bearbetning av gummi
Använd i polymerbearbetning - Industriell
Vattenreningskemikalier - Industriell
Användning i rengöringsmedel - Professionell
Smörjmedel - Professionell (hög frisläppning)
Smörjmedel - Professionell (Låg avgivning)
Metallbearbetningsvätskor / Valsningsoljor - Professionell
Används som bindemedel och släppmedel - Professionell
Användning i lantbrukskemikalier - Professionell
Funktions lösningsmedel - Professionell
Användning i laboratorier - Professionell
Tillverkning och användning av flytande sprängämnen
Vattenreningskemikalier - Professionell
Använd i ytbeläggningar - Professionell
Smörjmedel - Konsument (Låg avgivning)
Användning i rengöringsmedel - Konsument
Använd i ytbeläggningar - Konsument
Smörjmedel - Konsument (hög frisläppning)
Användning i lantbrukskemikalier - Konsument
Användning som bränsle - Konsument
Andra användningsområden - Konsument
Formulering och (om)packning av ämnen och blandningar
Tillverkning av ämne

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatabladet

Leverantör : ExxonMobil Petroleum & Chemical BV

MARCOL 82

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

Leverantörskontakt: : POLDERDIJKWEG
Antwerpen B-2030 Belgium
: 0800 114 181

e-mailadress till den person som är ansvarig för detta säkerhetsdatablad : SDS-DS@exxonmobil.com

Säkerhetsdatabladets webbadress : www.sds.exxonmobil.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nationellt rådgivande organ/ Giftinformationscentralen : 0800 147 111 / (+358) 09 471 977

Nödtelefon dygnet runt : +358 9 42725036 / +1-703-527-3887 (CHEMTREC)

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB

Klassificering enligt förordningen (EG) nr 1272/2008 [CLP/GHS]

Asp. Tox. 1, H304

Produkten är klassificerad som farlig enligt förordning (EG) 1272/2008 med ändringar.

Se avsnitt 16 för ovannämnda faroangivelser i fulltext.

Ytterligare information om hälsoeffekter och symptom finns i avsnitt 11.

2.2 Märkningsuppgifter

Faropiktogram :



Signalord : Fara

Faroangivelser : H304 - Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.

Skyddsangivelser

Förebyggande : Ej tillämbart.

Åtgärder : P301 + P331, P310 - VID FÖRTÄRING: Framkalla INTE kräkning. Kontakta genast GIFTINFORMATIONSCENTRAL eller läkare.

Förvaring : P405 - Förvaras inlåst.

Avfall : P501 - Innehållet/behållaren lämnas som avfall i enlighet med lokala, regionala, nationella och internationella föreskrifter.

Innehåller : vit mineralolja (petroleum)

Kompletterande märkningselement : Ej tillämbart.

Bilaga XVII - Begränsningar av tillverkning, utsläppande på marknaden och användning av vissa farliga ämnen, blandningar och varor : Inga.

2.3 Andra faror

MARCOL 82

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

Produkten uppfyller kriterierna för PBT eller vPvB enligt förordning (EG) nr 1907/2006, Bilaga XIII

| PBT | P | B | T | vPvB | vP | vB |
|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| Nej | N/A | N/A | Nej | N/A | N/A | N/A |

Andra faror som inte orsakar klassificering

: Inte känd.

Anmärkning

: Denna produkt får inte utan experts inrådan användas för annat ändamål än det som angivits i avsnitt 1. Hälsoundersökningar har visat att kemisk exponering kan medföra möjliga hälsorisker för människor, vilka kan variera mellan olika personer.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.1 Ämnen

: UVCB

| Produktens/ beståndsdelens namn | Identifierare | vikt-% | Klassificering | Specifik koncentration gränsvärden, M- faktorer och genomsnittlig behandlingseffekt (ATE) | Typ |
|------------------------------------|---|--------|---|---|-----|
| vit mineralolja (petroleum) | REACH #: 01-2119487078-27 EG: 232-455-8 CAS: 8042-47-5 | 100 | Asp. Tox. 1, H304 Se avsnitt 16 för ovannämnda faroangivelser i fulltext. | - | [1] |

Såvitt leverantören vet innehåller produkten inga sådana tillsatser som klassificeras och bidrar till klassificeringen av ämnet och som därför borde redogöras för i detta avsnitt.

Typ

[1] Beståndsdel

Hygieniska gränsvärden, om sådana finns, redovisas i avsnitt 8.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Kontakt med ögonen

: Skölj omedelbart ögonen med mycket vatten under det att undre och övre ögonlocket emellanåt lyfts. Kontrollera och ta bort eventuella kontaktlinser. Fortsätt att skölja i åtminstone 10 minuter. Konsultera läkare om irritation uppstår.

Inhalation

: Flytta personen till frisk luft och se till att han eller hon vilar i en ställning som underlättar andningen. Om personen inte andas, andningen är oregelbunden eller om andningsstillestånd inträffar, låt utbildad personal ge konstgjord andning eller syrgas. Det kan vara farligt för den person som ger hjälp med mun-mot-mun-metoden. Sök läkarvård om skadliga hälsoeffekter består eller är allvariga. Vid medvetslöshet placera personen i framstupa sidoläge och kontakta läkare. Upprätthåll öppna luftvägar. Lossa tätt åtsittande klädesplagg som krage, slips, livrem och linning.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

- Hudkontakt** : Skölj förorenad hud med mycket vatten. Avlägsna förorenade kläder och skor. Konsultera läkare om symptom uppstår. Om produkten injiceras i eller under huden eller i någon kroppsdel skall personen omedelbart uppsöka en kirurgmottagning oavsett skadans utseende eller storlek. Även om de första symtomen från högttrycksinjektion kan tyckas små eller utebli kan ett kirurgiskt ingrepp inom de närmaste timmarna vara viktigt för att minska skadans slutliga omfattning. Tvätta kläderna innan de används igen. Rengör skorna noggrant innan de används igen.
- Förtäring** : Kontakta omedelbart läkare. Ring giftinformationscentralen eller en läkare. Skölj munnen med vatten. Avlägsna eventuella tandproteser. Om materialet har svalts och den drabbade personen är vid medvetande, ge små mängder vatten att dricka. Sluta om den drabbade känner sig illamående eftersom kräkning kan vara farligt. Fara för aspiration om ämnet sväljes. Kan dras ned i lungorna och orsaka skada. Framkalla inte kräkning. Om kräkning uppkommer skall huvudet hållas så lågt att uppkastningar inte kommer ned i lungorna. Ge aldrig en medvetslös person något att äta eller dricka. Vid medvetslöshet placera personen i framstupa sidoläge och kontakta läkare. Upprätthåll öppna luftvägar. Lossa tätt åtsittande klädesplagg som krage, slips, livrem och linning.
- Skydd åt dem som ger första hjälpen** : Åtgärder som innebär en personlig risk eller för vilka utbildning saknas får inte vidtas. Det kan vara farligt för den person som ger hjälp med mun-mot-mun-metoden.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Tecken/symtom på överexponering

- Kontakt med ögonen** : Ingen specifik data.
- Inhalation** : Ingen specifik data.
- Hudkontakt** : Lokal nekros vars tecken är att smärta och vävnadsskador börjar några timmar efter injektionen.
- Förtäring** : Skadliga symptom kan inkludera följande:
illamående eller kräkning

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

- Meddelande till läkare** : Om materialet intas kan det aspireras i lungorna och framkalla kemisk pneumoni. Behandla på lämpligt sätt.
- Speciella behandlingar** : Ingen specifik behandling.

Se Toxikologisk information (avsnitt 11)

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

- Lämpliga släckmedel** : Använd pulver, CO₂, spridd vattenstråle (dimma) eller skum.
- Olämpliga släckmedel** : Använd inte vattenstråle.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

- Särskilda faror som kemikalien utgör** : Vid brand eller upphettning inträffar en tryckökning varvid behållaren kan sprängas sönder.
- Farliga förbränningsprodukter** : Aldehyder, Oförbrända produkter, Koloxider, Rök

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

- Speciella skyddsåtgärder för brandpersonal** : Tillämpa gängse rutiner för brandbekämpning och betänk riskerna med övriga inblandade material. Isolera omedelbart området genom att avvisa personer som är i närheten av olyckshändelsen om det är den brand. Säkerställ att avkylningsperioden är tillräcklig för att förhindra nyantändning. Förhindra att material från brandbekämpning eller utspädning rinner ned i vattendrag, avlopp eller dricksvattentäkter. Åtgärder som innebär en personlig risk eller för vilka utbildning saknas får inte vidtas.
- Särskild skyddsutrustning för brandbekämpningspersonal** : Brandmän skall bära lämplig skyddsutrustning och tryckluftsapparat med övertryck (SCBA) och heltäckande ansiktsmask.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

RAPPORTERING

Spill och oavsiktliga utsläpp i icke oansenlig mängd skall omedelbart rapporteras till räddningstjänsten och kommunens miljöskyddskontor.

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

- För annan personal än räddningspersonal** : Åtgärder som innebär en personlig risk eller för vilka utbildning saknas får inte vidtas. Evakuera omgivande områden. Förhindra att ej nödvändig och oskyddad personal kommer in. Rör eller gå inte i utspillt ämne. Använd lämplig personlig skyddsutrustning. Undvik inandning av ånga och dimma. Sörj för god ventilation. Bär lämpligt andningsskydd när ventilationen är otillräcklig.
- För räddningspersonal** : Om hanteringen av utsläppet kräver speciella kläder, beakta all information om lämpliga och olämpliga material i avsnitt 8. Se även informationen i "För annan personal än räddningspersonal".

- 6.2 Miljöskyddsåtgärder** : Undvik spridning av utspillt material, avrinning, kontakt med jord, vattendrag, dränering och avlopp. Informera behöriga myndigheter om produkten har orsakat miljöförorening (avlopp, vattendrag, jord eller luft).

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

- Litet utsläpp** : Stoppa läckan om det går utan risk. Flytta behållarna från spillområdet. Späd ut med vatten och torka upp om den är vattenlöslig. Alternativt, eller om det inte är vattenlöslig, absorbera med ett inert torrt material och placera i en lämplig avfallsbehållare. Anlita ett auktoriserat avfallshanteringsföretag vid avfallshanteringen.
- Stort utsläpp** : Stoppa läckan om det går utan risk. Flytta behållarna från spillområdet. Man skall närma sig och avlägsna sig från området med vinden i ryggen. Förhindra avrinning till kloaker, vattendrag, källare eller slutna utrymmen. Skölj ned spillet till en reningsanläggning för avloppsvatten eller gå till väga på följande sätt. Valla in med icke brännbart absorberande material t.ex. sand, jord, vermikulit, kiselgur och samlar upp i lämplig behållare för omhändertagande enligt lokala föreskrifter (se Avsnitt 13). Anlita ett auktoriserat avfallshanteringsföretag vid avfallshanteringen. Förorenat absorberande material kan utgöra samma fara som den utsläppta produkten. Begränsa omedelbart utsläppet med länsar. Avlägsna materialet från ytan genom skumning eller med lämpliga absorptionsmedel. Rådfråga myndighet innan dispergeringsmedel används. Varna andra fartyg i närheten. OBS: Se Avsnitt 1 för information om telefonnummer vid nödsituationer och Avsnitt 13 för anvisningar om omhändertagande av avfall.

Dessa rekommendationer är baserade på normala förhållanden, andra hänsyn kan behöva tas pga stark vind, extremt höga/låga temperaturer etc. Det är alltid gällande myndighet (Räddningsverket/kommunala miljöskyddskontoret/kustbevakningen) som tar slutgiltigt avgörande om korrekt åtgärd i det enskilda fallet.

- 6.4 Hänvisning till andra avsnitt** : Se avsnitt 1 för kontaktinformation i en nödsituation. Information om lämplig personlig skyddsutrustning finns i avsnitt 8. Ytterligare information om avfallshantering finns i avsnitt 13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

Upplysningarna i detta avsnitt innehåller allmänna råd och anvisningar. All tillgänglig ändamålsspecifik information som angivits i exponeringsscenarioet finns i listan över identifierade användningar i avsnitt 1.

7.1 Skyddsåtgärder för säker hantering

- Skyddsåtgärder** : Använd lämplig personlig skyddsutrustning (se avsnitt 8). Får inte sväljas. Undvik kontakt med ögon, hud och kläder. Undvik inandning av ånga och dimma. Förvara produkten i originalbehållaren eller i en behållare av godkänt alternativ i förenligt material samt håll behållaren tätt tillsluten när den inte används. Tomma behållare har kvar produktrester och kan vara farliga. Återanvänd inte behållaren.
- Råd om allmän yrkeshygien** : Äta, dricka och röka skall vara förbjudet i område där detta ämne hanteras, förvaras och bearbetas. Användarna ska tvätta händer och ansikte innan de äter, dricker eller röker. Ta av nedsmutsade kläder och skyddsutrustning innan du träder in i områden där man äter. Ytterligare information om hygienåtgärder finns också i avsnitt 8.
- Elektrostatisk ackumuleringsfara** : Detta material ackumulerar statisk laddning. En vätska ses vanligtvis inte som en konduktiv, statisk ackumulator om konduktiviteten är under 100 pS/m (100x10E-12 Siemens /meter), och anses som semikonduktiv när konduktiviteten är 10,000 pS/m. Samma försiktighetsåtgärder skall vidtas för icke-konduktiva som för semikonduktiva vätskor. Flera faktorer, till exempel vätskans temperatur, kontamineringar, anti-stat additiv eller filtrering har stor påverkan på vätskans konduktivitet.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras enligt lokala föreskrifter. Förvaras i originalbehållare skyddad från direkt solljus på en torr, sval och väl ventilerad plats, åtskild från oförenliga ämnen (se Avsnitt 10) samt mat och dryck. Förvaras inlåst. Förpackningen förvaras väl tillsluten och förseglad tills produkten ska användas. Öppnad behållare skall återförslutas väl och förvaras i upprätt läge för att förhindra läckage. Får inte förvaras i omärkta behållare. Förvaras på lämpligt sätt för att undvika miljöförorening. Se avsnitt 10 för oförenliga material före hantering eller användning.

7.3 Specifik slutanvändning

- Rekommendationer** : Ej tillgängligt.
- Branschspecifika lösningar** : Ej tillgängligt.

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

All tillgänglig ändamålsspecifik information som angivits i exponeringsscenarioet finns i listan över identifierade användningar i avsnitt 1.

8.1 Kontrollparametrar

Hygieniska gränsvärden

| Produktens/beståndsdelens namn | Gränsvärden för exponering |
|--------------------------------|---|
| vit mineralolja (petroleum) | Arbetshälsoinstitutet, Social- och hälsovårdsministeriet (Finland, 10/2021) [Oljedimma] HTP-värden 8 timmar: 5 mg/m ³ . Form: dimma. ACGIH TLV (USA, 1/2024) [Mineral Oil, pure, highly and severely refined] TWA 8 timmar: 5 mg/m ³ . Form: Inandningsbar fraktion. |

OBS! Gränsvärden/standarder anges endast som riktlinjer. Följ tillämpliga förordningar.

- Rekommenderade kontrollåtgärder** : Referens bör göras till standarder för övervakning, som t.ex. följande: Europeisk standard EN 689 (Arbetsplatsluft - Vägledning för bedömning av exponering genom inandning av kemiska ämnen för jämförelse med gränsvärden och mätstrategi) Europeisk standard EN 14042 (Arbetsplatsluft - Vägledning vid val av metod för bestämning av exponering för kemiska och biologiska ämnen) Europeisk standard EN 482 (Arbetsplatsluft - Allmänna krav på metoder för mätning av kemiska ämnen) Referens till nationella vägledande dokument för metoder för bestämning av farliga ämnen krävs också.

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

DNEL/DMEL

| Produktens/beståndsdelens namn | Typ | Exponering | Värde | Population | Effekter |
|--------------------------------|------|----------------------|--------------------------|-------------------|-----------|
| vit mineralolja (petroleum) | DNEL | Långvarig Dermal | 217.05 mg/kg bw/dag | Arbetare | Systemisk |
| | DNEL | Långvarig Dermal | 93.02 mg/kg bw/dag | Allmän population | Systemisk |
| | DNEL | Långvarig Inhalation | 164.56 mg/m ³ | Arbetare | Systemisk |
| | DNEL | Långvarig Oral | 25 mg/kg bw/dag | Allmän population | Systemisk |
| | DNEL | Långvarig Inhalation | 34.78 mg/m ³ | Allmän population | Systemisk |

PNEC

Inga PNEC-värden tillgängliga.

8.2 Begränsning av exponeringen

- Lämpliga tekniska kontrollåtgärder** : God allmän ventilation skall vara tillräcklig för att kontrollera arbetstagarens exponering av luftburna föroreningar.
- Begränsning av miljöexponeringen** : Utsläpp från ventilation eller utrustning på arbetsplatsen bör kontrolleras för att säkerställa att de uppfyller Miljöbalken krav. I vissa fall är det nödvändigt att använda våtrenare för ångor, filter eller teknisk modifiering av processutrustningen för att minska utsläppen till acceptabla nivåer.

Individuella skyddsåtgärder

- Hygieniska åtgärder** : Tvätta händerna, underarmar och ansikte noggrant efter att ha hanterat kemiska produkter, innan något äts, innan rökning samt före toalettbesök och vid avslutat arbetspass. Lämplig metod skall användas för att ta bort potentiellt förorenade kläder. Tvätta förorenade klädesplagg innan de används igen. Försäkra dig om att stationer för ögonspolning och nödduschar finns i närheten av arbetsplatsen.
- Ögonskydd/ansiktsskydd** : Skyddsglasögon i överensstämmelse med en godkänd standard skall användas när en riskbedömning visar att detta är nödvändigt för att undvika exponering för vätskestänk, dimma, gas eller damm. Om det är möjligt att man kommer i kontakt med ämnet bör man använda följande skydd, om det inte bedöms att starkare skydd behövs: skyddsglasögon med sidoskydd.

Hudskydd

- Handskydd** : Kemiskt resistent, ogenomträngbara skyddshandskar som överensstämmer med en godkänd standard skall alltid användas när kemiska produkter hanteras om en riskbedömning visar att detta är nödvändigt. Med beaktande av de parametrar som specificerats av handsktillverkaren kontrollera under användningen att handskarna ännu har kvar sina skyddande egenskaper. Observera att genomträngningstiden för ett handskmaterial kan variera beroende på tillverkaren. När det är fråga om blandningar av flera ämnen kan handskarnas skyddstid inte bedömas exakt. < 1 timme (genomträngningstid): Nitril, minst 0,38 mm tjocklek eller jämförbart skyddande barriärmaterial

CEN standard EN 420 och EN 374 ger allmänna rekommendationer och listar olika handskmodeller.

- Kroppsskydd** : Personlig skyddsutrustning för kroppen skall väljas baserat på den uppgift som skall utföras och de risker som föreligger samt vara godkänd av en specialist innan denna produkt hanteras.

- Annat hudskydd** : Lämpliga skor och ytterligare hudskyddsåtgärder bör väljas beroende på den uppgift som skall utföras och de risker som den medför. Dessa skall godkännas av en specialist före hantering av denna produkt.

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

- Andningsskydd** : Baserat på risken för exponering, välj en respirator som uppfyller den tillämpliga standarden eller certifieringen. Respiratorer måste användas i enlighet med ett andningsskyddsprogram för att säkerställa korrekt passform, utbildning och andra viktiga aspekter av användning.
CEN (European Committee for Standardization)standard EN136, 140 och 405 föreskriver andningsmask och EN 149 och 143 föreskriver filter rekommendationer.
- Begränsning av miljöexponeringen** : Utsläpp från ventilation eller utrustning på arbetsplatsen bör kontrolleras för att säkerställa att de uppfyller Miljöbalken krav. I vissa fall är det nödvändigt att använda våtrenare för ångor, filter eller teknisk modifiering av processutrustningen för att minska utsläppen till acceptabla nivåer.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

OBS! De fysiska och kemiska egenskaper som anges nedan är endast avsedda för en säkerhet-hälso- och miljöbedömning, och är inte alltid samma som produkt specifikationen. Kontakta leverantören för ytterligare information.

Mätförhållandena för alla egenskaper är vid standardtemperatur och -tryck om inget annat anges.

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende

- Fysikaliskt tillstånd** : Vätska.
- Färg** : Klar
- Lukt** : Luktfri
- Lukttröskel** : Ej tillgängligt.
- PH-värde** : Ej tillämbart.
- Smältpunkt/frys punkt** : Ej tillgängligt.
- Kokpunkt, initial kokpunkt och kokintervall** : Ej tillgängligt.
- Flampunkt** : Öppen degel: >182°C (>359.6°F) [ASTM D-92]
- Avdunstningshastighet** : Ej tillgängligt.
- Brandfarlighet** : Antändbar
- Nedre och övre explosionsgräns** : Nedre: 0.9% [Uppskattat]
Övre: 7% [Uppskattat]
- Ångtryck** : <0.1 mm Hg [20 °C] [Uppskattat]
- Relativ ångdensitet** : >2 [Luft = 1] [Uppskattat]
- Relativ densitet** : 0.85 [ASTM D4052]
- Vattenlöslighet** : Försumbar
- Fördelningskoefficient n-oktanol/vatten (log Pow)** : >3.5 [Uppskattat]
- Självantändningstemperatur** : Ej tillgängligt.
- Sönderfallstemperatur** : Ej tillgängligt.
- Viskositet** : 3.7 cSt [100 °C] [ASTM D 445]

Partikelegenskaper

- Median partikelstorlek** : Ej tillämbart.

9.2 Annan information

- Flytpunkt** : -6°C [ASTM D97]
- DMSO-extrakt (endast mineralolja), IP-346** : <3 vikt-%

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

- 10.1 Reaktivitet** : Det finns inga testdata för reaktiviteten hos denna produkt eller dess beståndsdelar.
- 10.2 Kemisk stabilitet** : Produkten är stabil.
- 10.3 Risken för farliga reaktioner** : Under normala lagrings- och användningsförhållanden förekommer inga farliga reaktioner.
- 10.4 Förhållanden som ska undvikas** : Möjliga antändningskällor. Extrem hetta.
- 10.5 Oförenliga material** : Starka oxidationsmedel
- 10.6 Farliga sönderdelningsprodukter** : Inga farliga nedbrytningsprodukter borde uppstå vid normala förhållanden under lagring och användning.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om faroklasser enligt förordning (EG) nr 1272/2008

Akut toxicitet

| Produktens/ beståndsdelens namn | Resultat | Arter | Dos | Exponering |
|------------------------------------|--------------------------------|-------|-------------------------|------------|
| vit mineralolja (petroleum) | LC50 Inhalation Damm och dimma | Råtta | >5000 mg/m ³ | 4 timmar |
| | LD50 Dermal | Kanin | >2000 mg/kg | - |
| | LD50 Oral | Råtta | >5000 mg/kg | - |

Slutsats/Sammanfattning

- Inhalation** : Minimal giftighetsgrad. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 403
- Dermal** : Minimal giftighetsgrad. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 402
- Oral** : Minimal giftighetsgrad. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 401

Uppskattning av akut toxicitet

N/A

Irritation/Korrosion

Slutsats/Sammanfattning

- Hud** : Låg risk för hudirritation vid normal rumstemperatur. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 404
- Ögon** : Kan ge en lätt, kortvarig obehagskänsla i ögonen. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 405
- Inandning** : Låg risk vid hantering i normal rumstemperatur. Inga slutpunktsdata för produkten. Förhöjd temperatur och mekanisk påverkan kan bilda ångor, dimma eller rök som kan vara irriterande för ögon, näsa, hals eller lungor.

Luftvägs-/hudsensibilisering

Slutsats/Sammanfattning

- Hud** : Anses inte vara ett hudsensibiliserande ämne. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 406

AVSNITT 11: Toxikologisk information

Inandning : Anses inte vara en andningsallergen. Inga slutpunktsdata för produkten.

Mutagenicitet

**Slutsats/
Sammanfattning** : Anses inte vara en könsellsmutagen. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 471 473 474 476

Cancerogenitet

**Slutsats/
Sammanfattning** : Väntas inte orsaka cancer. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 453

Reproduktionstoxicitet

**Slutsats/
Sammanfattning** : Anses inte vara ett reproduktionstoxiskt ämne. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 414 415 421

Specifik organotoxicitet – enstaka exponering

**Slutsats/
Sammanfattning** : Väntas inte orsaka organskador vid en enda exponering. Inga slutpunktsdata för produkten. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt.

Specifik organotoxicitet – upprepade exponering

| Produktens/beståndsdelens namn | Kategori | Målorgan |
|--------------------------------|-----------------|----------|
| vit mineralolja (petroleum) | Ej tillämpligt. | - |

**Slutsats/
Sammanfattning** : Väntas inte orsaka organskador vid långvarig eller upprepade exponering. Data tillgängliga. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 408 410 411 412 453

Fara vid aspiration

| Produktens/beståndsdelens namn | Resultat |
|--------------------------------|------------|
| vit mineralolja (petroleum) | Kategori 1 |

**Slutsats/
Sammanfattning** : Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna. På basis av materialets fysikalisk-kemiska egenskaper. Data tillgängliga.

Information om sannolika exponeringsvägar : Ej tillgängligt.

11.2 Information om andra faror

11.2.1 Hormonstörande egenskaper

Inga kända hormonstörande egenskaper som påverkar människors hälsa

11.2.2 Annan information

Produkt : Små mängder vätska som kommer ned till lungorna genom intag eller kräkning kan leda till kemisk lunginflammation eller lungödem.

Avsnitt 12. Ekologisk information

Informationen baseras på data som finns tillgänglig för materialet, komponenter i materialet och liknande material, genom pricipen för överbryggnings.

12.1 Toxicitet

Avsnitt 12. Ekologisk information

| Produktens/ beståndsdelens namn | Varaktighet | Arter | Resultat |
|------------------------------------|-------------|---|---|
| vit mineralolja (petroleum) | 72 timmar | Alger - <i>Pseudokirchneriella subcapitata</i> | Akut ELO 100 mg/l data för liknande material |
| | 48 timmar | daphnia - <i>Daphnia magna</i> | Akut ELO 100 mg/l data för liknande material |
| | 96 timmar | Fisk - <i>Fish</i> | Akut LLO 100 till 10000 mg/l data för liknande material |
| | 72 timmar | Alger - <i>Pseudokirchneriella subcapitata</i> | Kronisk NOEL 100 mg/l data för liknande material |
| | 21 dagar | daphnia - <i>Daphnia magna</i> | Kronisk NOEL 10 till 1000 mg/l data för liknande material |

Slutsats/Sammanfattning

- Akut toxicitet** : Förväntas inte vara skadligt för vattenorganismer.
Kronisk giftighet : Förväntas inte vara kroniskt giftig för vattenorganismer.

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

| Produktens/ beståndsdelens namn | Test | Resultat | Bestämningpunkt | Medium |
|------------------------------------|-------------------------------|------------------|----------------------------|--------|
| vit mineralolja (petroleum) | Snabb biologisk nedbrytbarhet | <60 % - 28 dagar | data för liknande material | Vatten |

- Biologisk nedbrytbarhet** : Produkten -- Förväntas vara potentiellt nedbrytbar.

12.3 Bioackumuleringsförmåga

- Slutsats/Sammanfattning** : Produkten -- Har en potential för bioackumering, men metabolismen eller fysikaliska egenskaper kan reducera biokoncentrationen eller begränsa biotillgängligheten.

12.4 Rörlighet i jord

- Rörlighet** : Produkten -- Förväntas fördelas till jord och sediment. Låg potential att röra sig i marken. Låg vattenlöslighet, flyter och förväntas migrera från vatten till land.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

| Produktens/ beståndsdelens namn | PBT | P | B | T | vPvB | vP | vB |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| vit mineralolja (petroleum) | Nej | N/A | N/A | Nej | N/A | N/A | N/A |

12.6 Hormonstörande egenskaper

Inga kända hormonstörande egenskaper som påverkar miljön

12.7 Andra skadliga effekter

- Andra skadliga effekter** : Inga kända allvarliga effekter eller kritiska faror.

AVSNITT 13: Avfallshantering

Upplysningarna i detta avsnitt innehåller allmänna råd och anvisningar. All tillgänglig ändamålsspecifik information som angivits i exponeringsscenarioet finns i listan över identifierade användningar i avsnitt 1.

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Produkt

Avfallsbehandlingsmetoder : Alstring av avfall skall undvikas eller minimeras när så är möjligt. Bortskaffande av denna produkt, lösningar och biprodukter skall alltid ske i överensstämmelse med kraven på miljöskydd och lagstiftning för avfallshandling samt eventuella lokala myndighetskrav. Anlita ett auktoriserat avfallshandlingsföretag för kvittblivning av överskottsprodukter och ej återvinningsbara produkter. Rester skall inte släppas ut obehandlat till avloppssystem utan att det är fullt i enlighet med krav från alla myndigheter.

Farligt avfall : Ja.

Europeiska avfallskatalogen (EWC)

| Avfallskod | Avfallsbeteckning |
|------------|--|
| 13 02 05* | Mineralbaserade icke-klorerade motor-, transmissions- och smörjoljor |

OBS! Denna kod har tilldelats med utgångspunkt från de vanligaste användningarna av detta material. Produktens användning avgör slutgiltig avfallskod. Användaren bör kontrollera att korrekt kod används i enlighet med avfallsförordningen.

Förpackning

Avfallsbehandlingsmetoder : Alstring av avfall skall undvikas eller minimeras när så är möjligt. Förpackningsavfall skall återvinnas. Förbränning eller soptipp kommer i fråga endast om återvinning inte är möjlig.

Speciella försiktighetsåtgärder

: Undvik spridning av utspillt material, avrinning, kontakt med jord, vattendrag, dränering och avlopp. Varning för tomma behållare (när tillämpligt): Tomma behållare kan innehålla återstoder och vara farliga. Försök inte fylla behållare på nytt eller rensa dem utan behövliga anvisningar. Tomma trummor ska torkas helt och lagras på ett säkert sätt tills de repareras på ett ändamålsenligt sätt eller destrueras. Tomma behållare ska tas till återanvändning eller återvinning eller destrueras av ett kompetent eller auktoriserat avfallshandlingsföretag i enlighet med gällande lokala, regionala och nationella föreskrifter. **MAN SKA VARKEN TRYCKSÄTTA, SVETSA, LÖDA, SMÄLTA IHOP, BORRA ELLER SLIPA SÅDANA BEHÅLLARE ELLER UTSÄTTA DEM FÖR HETTA, LÅGOR, GNISTOR, STATISK ELEKTRICITET ELLER ANDRA ANTÄNDNINGSKÄLLOR. DE KAN EXPLODERA OCH ORSAKA SKADA ELLER DÖD.**

AVSNITT 14: Transportinformation

| | ADR/RID | ADN | IMDG | IATA |
|-----------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 14.1 UN-nummer eller id-nummer | Inte reglerad. | Inte reglerad. | Inte reglerad. | Inte reglerad. |
| 14.2 Officiell transportbenämning | - | - | - | - |
| 14.3 Faroklass för transport | - | - | - | - |
| 14.4 Förpackningsgrupp | - | - | - | - |
| 14.5 Miljöfaror | Nej. | Nej. | Nej. | Nej. |

14.6 Särskilda skyddsåtgärder

: **Transport inom användarens område:** transportera alltid produkten i upprättstående, slutna och säkra behållare. Säkerställ att personer som transporterar produkten vet vad som ska göras i händelse av olycka eller spill.

AVSNITT 14: Transportinformation

14.7 Bulktransport till sjöss : Ej tillämbart.
enligt IMO:s instrument

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

[EU-förordning \(EG\) nr 1907/2006 \(REACH\)](#)

[Bilaga XIV - Förteckning över ämnen för vilka tillstånd krävs](#)

[Bilaga XIV](#)

Ingen av beståndsdelarna är upptagna.

[Ämnen som inger mycket stora betänkligheter](#)

Ingen av beståndsdelarna är upptagna.

Bilaga XVII - : Inga.

Begränsningar av tillverkning, utsläppande på marknaden och användning av vissa farliga ämnen, blandningar och varor

[Övriga EU-föreskrifter](#)

Sprängämnesprekursorer : Ej tillämbart.

[Seveso Direktiv](#)

Denna produkt regleras inte av Seveso-direktivet.

[Nationella föreskrifter](#)

NACE : Ej tillgängligt.

UC62 : Ej tillgängligt.

[Inventarieförteckning](#)

Australiens förteckning (AIC) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Kanadas förteckning (DSL-NDSL) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Kinas förteckning (IECSC) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Japans förteckning (CSCL) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Japans förteckning (Industrial Safety and Health Act) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Nya Zeeland förteckning över kemikalier (NZIoC) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Filippinernas förteckning (PICCS) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Koreas förteckning (KECI) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

Taiwan Chemical Substances Inventory (TCSI) : Alla ämnen är antingen upptagna på listan eller undantagna.

USA:s förteckning (TSCA 8b) : Alla komponenter är aktiva eller undantagna.

15.2 : Denna produkt innehåller ämnen för vilka kemikaliesäkerhetsbedömning ännu inte gjorts.
Kemikaliesäkerhetsbedömning

AVSNITT 16: Annan information

Indikerar uppgifter som har ändrats sedan föregående version.

Förkortningar och akronymer : ATE = Uppskattad akut toxicitet
CLP = Europaparlamentets och rådets förordning (EG) 1272/2009 (CLP) om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar
DMEL = Härledd nivå för minimal effekt (Derived Minimal Effect Level)
DNEL = Härledd noll-effekt nivå (Derived No Effect Level)
EUH-faroangivelser = kompletterande faroangivelser enligt CLP
N/A = Ej tillgängligt

MARCOL 82

AVSNITT 16: Annan information

PBT = Persistenta, bioackumulerande och toxiska
PNEC = Koncentration som sannolikt inte förorsakar negativ effekt
RRN = REACH registreringsnummer
SGG = segregationsgrupp
vPvB = Mycket persistenta och mycket bioackumulerande

[Procedur som använts för att härleda klassificeringen i enlighet med förordningen \(EG\) nr. 1272/2008 \[CLP/GHS\]](#)

| Klassificering | Skäl |
|-------------------|-----------------|
| Asp. Tox. 1, H304 | Expertbedömning |

Faroangivelserna i fulltext

| | |
|------|---|
| H304 | Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna. |
|------|---|

Klassificeringar i fulltext [CLP/GHS]

| | |
|-------------|----------------------------------|
| Asp. Tox. 1 | FARA VID ASPIRATION - Kategori 1 |
|-------------|----------------------------------|

Utgivningsdatum/Revisionsdatum : 9 augusti 2024
Datum för tidigare utgåva : 25 juni 2024
Version : 1.01
Produktkod : 451010201010_13720780

Meddelande till läsaren

"Information och rekommendationer i detta dokument är, enligt ExxonMobils vetenskap och kännedom, korrekt och tillförlitlig vid utfärdandedatumet. ExxonMobil kan kontaktas för säkerställande om att detta dokument är det senaste tillgängliga. Informationen och rekommendationerna tillhandahålls för användarens övervägande och kontroll. Det åligger användaren att tillse att produkten är lämplig för avsedd användning. Om köparen packar om denna produkt, är det användarens ansvar att försäkra sig om att korrekt hälso-, säkerhets- och annan nödvändig information finns med eller på förpackningen. Ändring av detta dokument är strikt förbjuden. Förutom i den omfattning som krävs enligt lag, är återpublicering eller -överföring av detta dokument, helt eller delvis, ej tillåtet. Begreppet ""ExxonMobil"" används för bekvämlighets skull och kan omfatta ett eller flera av ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation eller något dotterbolag till vilket dessa bolag direkt eller indirekt har ägarintresse."

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Distribution av ämne

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Distribution av ämne
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC15
Slutanvändningssektor: SU03, SU08, SU09
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC01, ERC02, ERC03, ERC04, ERC05, ERC06a, ERC06b, ERC06c, ERC06d, ERC07

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC01, ERC02, ERC03, ERC04, ERC05, ERC06a, ERC06b, ERC06c, ERC06d, ERC07

Hälsa Orsaksscenarion : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC15
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Provtagning under processen - PROC03
Laboratoriearbeten - PROC15
Omtappning från bulk - PROC08b
Fyllning av fat och små förpackningar - PROC09
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

| | |
|--|---|
| Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario | : Lastning (inklusive lastning på fartyg/pråm, järnvägsvagn/bil samt IBC-lastning) och ompackning (inklusive fat och små förpackningar) av ämnet, inklusive provtagning, lagring, lossning, distribution och därmed förknippade laboratoriearbeten. |
|--|---|

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

| | |
|--|---|
| Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering | |
| Egenskaper | : Huvudsakligen hydrofobisk Ämnet är en komplex UVCB. |
| Använda mängder | : Tonnage på plats per år (ton/år): 49 ton/år Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1 Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.002 Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 2 400 kg/dag Tonnage som används i regionen (ton/år): 24 000 ton/år |
| Användningens varaktighet och frekvens | : Kontinuerligt utsläpp. Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år |
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0001 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.00001 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0000001 |

| | |
|--|--------------|
| Utgivningsdatum/ Revisionsdatum | : 12/16/2021 |
|--|--------------|

| | |
|---|--|
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 90% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 89 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Provtagning under processen

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Laboratoriearbeten

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Omtappning från bulk

Slutna system / Öppna system

Egenskaper : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Fyllning av fat och små förpackningar****Egenskaper** : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Rengöring och underhåll av utrustning****Egenskaper** : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp** : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Lagring****Egenskaper** : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa
Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Provtagning under processen

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Laboratoriearbeten

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Fyllning av fat och små förpackningar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Använd i ytbeläggningar - Industriell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Använd i ytbeläggningar - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC04

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC04

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02
Omtappning från bulk - PROC08b
Filmbildning - forcerad torkning, ugnstorkning och andra teknologier - PROC02
Filmbildning - lufttorkning - PROC04
Beredning av material för applicering - PROC03, PROC05
Sprayning (automatisk/robotliknande) - PROC07
Sprutning/imma genom manuell applicering - PROC07
Omtappning av materialet - PROC08a, PROC08b, PROC09
Roller, spridare, flödesapplicering - PROC10
Doppning, nedsänkning och hållning - PROC13
Laboratoriearbeten - PROC15
Produktion av preparat eller artiklar med hjälp av tabletering, kompression, extrudering eller pelletisering - PROC14
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen i beläggningar (målarfärger, tryckfärg, lim osv.) inklusive exponering under användning (inklusive mottagning av material, lagring, beredning och transport från bulk och halv-bulk, applicering med spray, rulle, spridare, doppning, flytning, virvelbädd och filmbildning) och rengöring av utrustning, underhåll och därmed förknippade laboratoriearbeten.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 1 500 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 15 000 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 1 500 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 100 dagar per år

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/29/2021

21/211

| | |
|---|---|
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten:10 Lokal spädningfaktor för havsvatten:100 |
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.98 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.00002 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk krävs ingen avloppsrening på anläggningen. Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 90% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 17.7\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 370 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

Med provtagning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Filmbildning - forcerad torkning, ugnstorkning och andra teknologier

Användning i slutna system/ Hög temperatur

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Filmbildning - lufttorkning

Öppna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Beredning av material för applicering

Blandningsoperationer (Slutna system/Öppna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Sprayning (automatisk/robotliknande)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Sprutning/imma genom manuell applicering

Manuell applicering

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Andningskydd : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre.

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Omtappning av materialet

Inte särskild facilitet/ Särskild facilitet/ Omtappning fat/batch/ Omtappning från/hällning från behållare

Egenskaper : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Roller, spridare, flödesapplicering****Egenskaper** : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Doppning, nedsänkning och hällning****Egenskaper** : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Laborariearbeten****Egenskaper** : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Produktion av preparat eller artiklar med hjälp av tabletering, kompression, extrudering eller pelletisering

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 15: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 16: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|---|---|
| Webbsida: | : Ej tillämbart. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering | |
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.3a.v1 |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system) | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning från bulk | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Filmbildning - forcerad torkning, ugnstorkning och andra teknologier | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Filmbildning - lufttorkning | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Beredning av material för applicering | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Sprayning (automatisk/robotliknande) | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Sprutning/imma genom manuell applicering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Omtappning av materialet

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Roller, spridare, flödesapplicering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Doppning, nedsänkning och hållning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Laboratoriearbeten

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Produktion av preparat eller artiklar med hjälp av tabletering, kompression, extrudering eller pelletisering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 15: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 16: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning i rengöringsmedel - Industriell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning i rengöringsmedel - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC13
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC04

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC04

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC13
Omtappning från bulk - PROC08b
Automatisk process med (halv)slutna system - PROC02, PROC03
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08b
Doppning, nedsänkning och hållning - PROC13
Rengöring med lågtryckstvättare - PROC10
Rengöring med högtryckstvätt - PROC07
Ytrensning - PROC10
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Täcker användning som komponent i rengöringsprodukter vilket inkluderar omtappning från förvaring, hållande/lossning från fat eller behållare. Exponering under blandning/spädning i tillverkningsfasen och rengöringsåtgärder (inklusive automatisk och manuell sprayning, pensling, doppning, sopning), därmed förknippad rengöring och underhåll av utrustning.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 23 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 1 100 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 1
Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0
Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0000001

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/15/2021

30/211

| | |
|---|--|
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 70% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 41 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Automatisk process med (halv)slutna system

Användning i slutna system / Hög temperatur

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Doppning, nedsänkning och hällning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Rengöring med lågtryckstvättare

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring med högtryckstvätt

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Ytrensning

Manuell uppgift / Ingen sprayning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Rengöring och underhåll av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

| | |
|--|---|
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

| | |
|---|---|
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.4a.v1 |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning från bulk

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Automatisk process med (halv)slutna system

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Doppning, nedsänkning och hällning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Rengöring med lågtryckstvättare

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring med högtryckstvätt

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Ytrensning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning som en mellanprodukt

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning som en mellanprodukt
Processkategori: PROC03, PROC04, PROC01, PROC02, PROC15, PROC08a, PROC08b
Slutanvändningssektor: SU03, SU08, SU09
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC06a

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC06a

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC15
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Provtagning under processen - PROC03
Laboratoriearbeten - PROC15
Omtappning från bulk - PROC08b
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring av produkten i bulk - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Användning av ämnet som en mellanprodukt (inget samband med Strikt kontrollerade förhållanden). Omfattar återvinning/återanvändning, omtappning, lagring, provtagning, därmed förknippade laboratoriearbeten, underhåll och lastning (inklusive fartyg/pråm, bil/järnvägsvagn och bulkbehållare).

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 40 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 2 000 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 40 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0
Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.001
Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.00001

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/16/2021

37/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 80% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 67 000kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Detta ämne förbrukas under användning och inget avfall från ämnet uppstår. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Detta ämne förbrukas under användning och inget avfall från ämnet uppstår. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (öppna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Provtagning under processen

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Laborariearbeten

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Omtappning från bulk

Slutna system / Öppna system

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Lagring av produkten i bulk

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Provtagning under processen

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Laboratoriearbeten

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Lagring av produkten i bulk

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet**Miljöfarligt**

: Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination.

| | |
|--------------|--|
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för cancerframkallande effekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |
|--------------|--|

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Smörjmedel - Industriell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Smörjmedel - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC04, ERC07

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC04, ERC07

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Omtappning från bulk - PROC08b
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08a
Inledande fabriksfyllning av utrustning - PROC09
Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning - PROC17
Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning - PROC10
Behandling genom dopning och hållning - PROC13
Sprayning - PROC07
Underhåll och inställning av maskiner - PROC08b
Underhåll av små artiklar - PROC08a
Omarbetning av kasserade artiklar - PROC09
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen av formulerade smörjmedel i slutna eller öppna system inklusive sporadisk exponering under omtappning, användning av maskiner och liknande, underhåll av utrustning och bortskaffande av avfall.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 100 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 5 000 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 9 300 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/16/2021

43/211

| | |
|---|---|
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0001 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.001 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.000001 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 70% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 180 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Inte särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Inledande fabriksfyllning av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Se till att det finns utsugsventilation på punkter där utsläpp förekommer.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Behandling genom doppning och hällning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Sprayning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Underhåll och inställning av maskiner

Särskild facilitet/ Hög temperatur

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Underhåll av små artiklar

Inte särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Omarbetning av kasserade artiklar

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 15: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

| | |
|---|---|
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.6a.v1 |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Inledande fabriksfyllning av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Behandling genom doppning och hållning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Sprayning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Underhåll och inställning av maskiner

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Underhåll av små artiklar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Omarbetning av kasserade artiklar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 15: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Metallbearbetningsvätskor / Valsningsoljor - Industriell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Metallbearbetningsvätskor / Valsningsoljor - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC17
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC04

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC04

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC17
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Omtappning från bulk - PROC08b
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC05, PROC08b, PROC09
Provtagning under processen - PROC03
Spånskärande bearbetning - PROC17
Behandling genom dopning och hållning - PROC13
Sprayning - PROC07
Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning - PROC10
Automatiserad valsning/formbearbetning av metall - PROC02
Halvautomatisk valsning/formbearbetning av metall - PROC04, PROC17
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a, PROC08b
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen i formulerade metallbearbetningsvätskor/valsningsoljor inklusive förflyttning, valsning och utglödning, skärning/spånskärande bearbetning, automatiserad och manuell applicering av korrosionsskydd (inklusive pensling, dopning och sprayning) underhåll av utrustning, filtrering och bortskaffning av spilloljor.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 100 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 5 000 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 190 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år

| | |
|---|---|
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.02 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.000001 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 70% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 180 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Provtagning under processen

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Spånskärande bearbetning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Behandling genom doppning och hällning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Sprayning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Automatiserad valsning/formbearbetning av metall

Användning i slutna system/ Hög temperatur

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska åtgärder : Användning i slutna system

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Halvautomatisk valsning/formbearbetning av metall

Hög temperatur

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Se till att det finns utsugsventilation på punkter där utsläpp förekommer. Hög temperatur

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Rengöring och underhåll av utrustning

Särskild facilitet / Inte särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 15: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|------------------|------------------|
| Webbsida: | : Ej tillämbart. |
|------------------|------------------|

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

| | |
|---|--|
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1,ESVOC SPERC 4.7a.v1 |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Provtagning under processen

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Spånskärande bearbetning

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Behandling genom doppning och hållning

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Sprayning

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Automatiserad valsning/ formbearbetning av metall

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Halvautomatisk valsning/ formbearbetning av metall

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 15: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iaktas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|--------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Används som bindemedel och släppmedel - Industriell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Används som bindemedel och släppmedel - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC06, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC13, PROC14
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC04

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC04

Hälsa Orsaksscenarion : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC06, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC13, PROC14
Omtappning av materialet - PROC01, PROC02, PROC03
Omtappning fat/batch - PROC08b
Blandningsarbeten (stängda system) - PROC03
Blandningsoperationer (öppna system) - PROC04
Doppning, nedsänkning och hållning - PROC13
Formbearbetning - PROC14
Gjutningsoperationer - PROC06
Sprayning - PROC07
Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning - PROC10
Behandling genom doppning och hållning - PROC13
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen som bindemedel och släppmedel, inklusive omtappning, blandning, applicering genom sprayning och pensling samt avfallshantering.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 51 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 2 600 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 51 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 1
Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0
Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0000001

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 1/17/2022

60/211

| | |
|---|--|
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 80% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 93 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning av materialet

Slutna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning fat/batch

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Blandningsarbeten (stängda system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Blandningsoperationer (öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Doppning, nedsänkning och hållning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Formbearbetning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Gjutningsoperationer

Öppna system/ Hög temperatur

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Sprayning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Utför i ett dragskåp eller i ett slutet utrymme med utsug. |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Andningsskydd : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre.

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Behandling genom doppning och hållning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Rengöring och underhåll av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

| | |
|---|---|
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.10a.v1, ESVOC SPERC 8.7c.v1 |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning av materialet

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning fat/batch

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Blandningsarbeten (stängda system)

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Blandningsoperationer (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Doppning, nedsänkning och hällning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Formbearbetning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Gjutningsoperationer

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Spraying

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Behandling genom doppning och hällning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Lagring

- Bedömning av exponering (människan):** : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.
- Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa** : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

- Miljöfarligt** : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination.
- Hälsa** : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

- Miljöfarligt** : Ej tillgängligt.
- Hälsa** : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Funktions lösningsmedel - Industriell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Funktions lösningsmedel - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC07

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering - ERC07**

Hälsa Orsaksscenarion : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09**
Omtappning från bulk - PROC01, PROC02, PROC03
Omtappning fat/batch - PROC08b
Fyllning av artiklar/utrustning - PROC09
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08a
Allmän exponering (slutna system) - PROC02
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Omarbetning av kasserade artiklar - PROC09
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

| | |
|--|--|
| Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario | : Användning som funktionella vätskor t.ex. kabeloljor, överföringsoljor, kylvätskor, isoleringsmedel, kylmedel, hydrauliska vätskor i industriell utrustning inklusive underhåll och därmed förknippade omtappning. |
|--|--|

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

| | |
|---|---|
| Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering | |
| Egenskaper | : Huvudsakligen hydrofobisk Ämnet är en komplex UVCB. |
| Använda mängder | : Tonnage på plats per år (ton/år): 10 ton/år Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1 Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1 Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 500 kg/dag Tonnage som används i regionen (ton/år): 140 ton/år |
| Användningens varaktighet och frekvens | : Kontinuerligt utsläpp. Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år |
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0001 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.001 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.000001 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |

| | |
|--|--------------|
| Utgivningsdatum/ Revisionsdatum | : 12/16/2021 |
|--|--------------|

68/211

| | |
|---|--|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 0% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: $2\ 000\ \text{m}^3/\text{dag}$ Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: $18\ 000\ \text{kg}/\text{dag}$ Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\ ^\circ\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\ ^\circ\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning fat/batch

Särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Fyllning av artiklar/utrustning

Slutna system

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Inte särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Allmän exponering (öppna system)

| | |
|--|---|
| Hög temperatur | |
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Använd droppfria kopplingar för materialförflyttning. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Omarbetning av kasserade artiklar

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Lagring

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 7.13a.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning fat/batch

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Fyllning av artiklar/utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Omarbetning av kasserade artiklar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning i laboratorier - Industriell
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning i laboratorier - Industriell
Processkategori: PROC15
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC04
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC04
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC15
Laborariearbeten - PROC15

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Användning av ämnet i laboratoriesammanhang inklusive omtappning och rengöring av utrustning

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 2 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 100 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år):10 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 20 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.025
Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0001
Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.02

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa.

Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk krävs ingen avloppsrening på anläggningen.
Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$
Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment.
Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 0%
Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 18.4\%$

Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter.
Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas.

Utgivningsdatum/ Revisionsdatum : 12/16/2021

75/211

| | |
|--|---|
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 2 400 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Laboratoriearbeten

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|---|---|
| Webbsida: | : Ej tillämbart. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering | |
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1 |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Laborariearbeten | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärder/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Använd i tillverkning och bearbetning av gummi

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Använd i tillverkning och bearbetning av gummi
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC06, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC13, PROC14, PROC15, PROC21
Slutanvändningssektor: SU10
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC01, ERC04, ERC06d

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC01, ERC04, ERC06d

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC06, PROC07, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC13, PROC14, PROC15, PROC21
Omtappning från bulk - PROC01, PROC02, PROC08b
Bulkvägning - PROC01, PROC02
Vägning i liten skala - PROC09
Förblandning av tillsatsämnen - PROC03, PROC04, PROC05
Omtappning av materialet - PROC08b, PROC09
Kalandrering (inklusive Banburys) - PROC06
Pressning av ohärdade gummiplattor - PROC14
Tillverkning av däck - PROC07
Vulkanisering - PROC06
Nedkyllning av härdade artiklar - PROC06
Produktion av artiklar genom doppning och hållning - PROC13
Färdigbearbetning - PROC21
Laboratoriearbeten - PROC15
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

| | |
|--|---|
| Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario | : Tillverkning av däck och allmänna gummiprodukter, inklusive processningen av rå (ohärdat) gummi, hantering och blandning av gummitillsatsmedel, vulkanisering, nedkyllning och finishing. |
|--|---|

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

| | |
|--|--|
| Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering | |
| Egenskaper | : Huvudsakligen hydrofobisk Ämnet är en komplex UVCB. |
| Använda mängder | : Tonnage på plats per år (ton/år): 4 300 ton/år Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1 Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1 Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 43 000 kg/dag Tonnage som används i regionen (ton/år): 4 300 ton/år |
| Användningens varaktighet och frekvens | : Kontinuerligt utsläpp. Utsläppsdagar (dagar per år): 100 dagar per år |
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |

| | |
|--|--------------|
| Utgivningsdatum/ Revisionsdatum | : 12/29/2021 |
|--|--------------|

78/211

| | |
|---|---|
| Andra driftförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.01 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0001 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.00001 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk krävs ingen avloppsrening på anläggningen. Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 0% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 18.4\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1000 000kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning från bulk

Slutna system/ Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Bulkvägning

Slutna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Vägning i liten skala

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Förblandning av tillsatsämnen

Öppna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Omtappning av materialet

Särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Kalandrering (inklusive Banburys)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Pressning av ohärdade gummiplattor

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Tillverkning av däck

Sprayning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Minimera exponering genom att helt innesluta operationen eller utrustningen och förse dem med utsugningsventilation.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Vulkanisering

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Se till att det finns utsugsventilation på punkter där utsläpp förekommer.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Nedkylning av härdade artiklar

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Se till att det finns utsugsventilation på punkter där utsläpp förekommer.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Produktion av artiklar genom doppning och hållning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Färdigbearbetning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 15: Laboratoriearbeten

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 16: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 17: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa
Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.19.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Bulkvägning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Vägning i liten skala

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Förblandning av tillsatsämnen

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Omtappning av materialet

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Kalandrering (inklusive Banburys)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Pressning av ohärdade gummiplattor

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Tillverkning av däck

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Vulkanisering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Nedkylning av härdade artiklar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Produktion av artiklar genom dopning och hållning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Färdigbearbetning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 15: Laboratoriearbeten

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 16: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 17: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Använd i polymerbearbetning - Industriell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Använd i polymerbearbetning - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC06, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC13, PROC14, PROC21
Slutanvändningssektor: SU03, SU10
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC04

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC04

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC06, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC13, PROC14, PROC21
Omtappning från bulk - PROC01, PROC02, PROC08b
Bulkvägning - PROC01, PROC02
Vägning i liten skala - PROC09
Förblandning av tillsatsämnen - PROC03, PROC04, PROC05
Kalandrering (inklusive Banburys) - PROC06
Produktion av artiklar genom doppning och hållning - PROC13
Extrudering och masterbatching - PROC14
Formsprutning av artiklar - PROC14
Färdigbearbetning - PROC21
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Användning av formulerade polymerer inklusive materialförflyttningar, hantering av tillsatsmedel (t.ex. pigment, stabilisatorer, fyllmedel, mjukningsmedel osv.), gjutning, preparering och utformning, bearbetning av material, lagring och därmed förknippat underhåll.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 1 900 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 19 000 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 1 900 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläpps dagar (dagar per år): 100 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.1
Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.00001
Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/16/2021

87/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 80% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 690 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning från bulk

Slutna system/ Särskild facilitet

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Bulkvägning

Slutna system

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Vägning i liten skala

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Förblandning av tillsatsämnen

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Kalandrering (inklusive Banburys)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Se till att det finns utsugsventilation på punkter där utsläpp förekommer.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Produktion av artiklar genom doppning och hällning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Extrudering och masterbatching

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Formsprutning av artiklar

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Färdigbearbetning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|---|---|
| Webbsida: | : Ej tillämbart. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering | |
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.21a.v1 |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning från bulk | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Bulkvägning | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Vägning i liten skala | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Förblandning av tillsatsämnen | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Kalandrering (inklusive Banburys) | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Produktion av artiklar genom dopning och hållning | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Extrudering och masterbatching

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Formsprutning av artiklar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Färdigbearbetning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Vattenreningskemikalier - Industriell
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Vattenreningskemikalier - Industriell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC13
Slutanvändningssektor: SU03
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC03, ERC04
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC03, ERC04
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC13
Omtappning från bulk - PROC02
Omtappning fat/batch - PROC08b
Allmän exponering (slutna system) - PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Hällande från små behållare - PROC13
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Täcker användning av ämnet för vattenrening vid industriella faciliteter i öppna och slutna system.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.
Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 30 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 100 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år):360 ton/år
Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 300 dagar per år
Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100
Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.05
Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0
Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.95
Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/16/2021

94/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk krävs ingen avloppsrening på anläggningen. Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 0% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 18.4\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 2 400 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning från bulk

Användning i slutna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning fat/batch

Särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Allmän exponering (slutna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Allmän exponering (öppna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Hällande från små behållare

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Utgivningsdatum/ Revisionsdatum : 12/16/2021

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Lagring

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 3.22a.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning fat/batch

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Hällande från små behållare

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet**Miljöfarligt**

: Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination.

| | |
|--------------|--|
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |
|--------------|--|

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning i rengöringsmedel - Professionell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning i rengöringsmedel - Professionell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a, ERC08d

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a, ERC08d

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08a, PROC08b
Automatisk process med (halv)slutna system - PROC02, PROC03
Halvautomatisk process. (t.ex. halvautomatisk applicering av produkter för golvskötsel och -underhåll) - PROC04
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare - PROC08a
Ytrensning - PROC10, PROC13
Rengöring med lågtryckstvättare - PROC10
Rengöring med högtryckstvätt - PROC11
Avfettning av små föremål på en rengöringsstation - PROC10
Tillfällig manuell användning via utlösarsprayer, doppning osv. - PROC10
Rengöring av medicinska apparater - PROC04
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Täcker användning som komponent i rengöringsprodukter vilket inkluderar omtappning från förvaring, hållande/lossning från fat eller behållare. Exponering under blandning/spädning i tillverkningsfasen och rengöringsåtgärder (inklusive automatisk och manuell sprayning, pensling, doppning, sopning), därmed förknippad rengöring och underhåll av utrustning.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.011 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.031 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 1/19/2022

100/211

| | |
|---|--|
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.02 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.000001 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1.1 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Undvik att utföra aktiviteter som innebär exponering i mer än 1 timme |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Automatisk process med (halv)slutna system

Användning i slutna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Halvautomatisk process. (t.ex. halvautomatisk applicering av produkter för golvskötsel och -underhåll)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Inte särskild facilitet/Utomhus

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Använd fatpumpar.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Ytrensning

Handbok/ Doppning, nedsänkning och hållning/ Sopning/ Rullning, pensling

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring med lågtryckstvättare

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Rengöring med högtryckstvätt

Inomhus/Utomhus

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Avfettning av små föremål på en rengöringsstation

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Tillfällig manuell användning via utlösarsprayer, doppning osv.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Rengöring av medicinska apparater

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Lagring

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.4a.v1, ESVOC SPERC 8.4b.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Automatisk process med (halv)slutna system

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Halvautomatisk process. (t.ex. halvautomatisk applicering av produkter för golvskötsel och -underhåll)

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Ytrengöring

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring med lågtryckstvättare

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Rengöring med högtryckstvätt

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Avfettning av små föremål på en rengöringsstation

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Tillfällig manuell användning via utlösarsprayer, doppning osv.

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Rengöring av medicinska apparater

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | <p>: Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.</p> <p>Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination.</p> <p>Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. Skalade lokala bedömningar av EU-raffinaderier har utförts med hjälp av anläggningsspecifika data och bifogats till PETRORISK-filen - "Anläggningsspecifik produktion"-databladet.</p> |
| Hälsa | <p>: Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.</p> <p>Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.</p> <p>Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas.</p> <p>Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.</p> <p>Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.</p> |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Smörjmedel - Professionell (hög frisläppning)

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Smörjmedel - Professionell (hög frisläppning)
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a, ERC08d

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a, ERC08d

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Användning av utrustning som innehåller maskinolja och liknande - PROC20
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Omtappning från bulk - PROC08b
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08b
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare - PROC08a
Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning - PROC17, PROC18
Underhåll (av större fabriksartiklar) och inställning av maskiner. - PROC08b
Underhåll av små artiklar - PROC08a
Maskinsmörjmedelservice - PROC09
Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning - PROC10
Sprayning - PROC11
Behandling genom doppning och hållning - PROC13
Lagring - PROC01

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen av formulerade smörjmedel i slutna eller inneslutna system inklusive sporadisk exponering under omtappning, användning av maskiner och liknande, underhåll av utrustning och bortskaffande av spillolja.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.058 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.16 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 120 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 1/19/2022

108/211

| | |
|---|---|
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.005 Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.05 Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.05 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringssätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 5.6 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Användning av utrustning som innehåller maskinoljor och liknande

Slutna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Allmän exponering (öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Inte särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter där exponering förekommer i mer än 1 timme per dag.

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning

Användning utomhus och inomhus.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Begränsa innehållet av ämnet i produkten till 25%.

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter som innebär exponering i mer än 4 timmar.

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Se till att operationen utförs utomhus.

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna.(Inomhus)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Underhåll (av större fabriksartiklar) och inställning av maskiner.

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Förse utsläppspunkterna med utsugningsventilation när kontakt med varmt (>50°C) smörjmedel är sannolik. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Underhåll av små artiklar

Inte särskild facilitet/ Hög temperatur

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Se till att det finns en bra standard av allmänventilation (minst 3 till 5 luftväxlingar per timme). |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Maskinsmörjmedelservice

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Sprayning

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Utför i ett dragskåp eller i ett slutet utrymme med utsug. Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |
| Andningsskydd | : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 15: Behandling genom doppning och hällning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 16: Lagring

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |

| | |
|--|---|
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.7a.v1, ESVOC SPERC 8.6c.v1 , ESVOC SPERC 9.6b.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Användning av utrustning som innehåller maskinoljor och liknande

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Underhåll (av större fabriksartiklar) och inställning av maskiner.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Underhåll av små artiklar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Maskinsmörjmedelservice

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Sprayning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 15: Behandling genom doppning och hållning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 16: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Smörjmedel - Professionell (Låg avgivning)

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Smörjmedel - Professionell (Låg avgivning)
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC09a, ERC09b

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC09a, ERC09b

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Användning av utrustning som innehåller maskinolja och liknande - PROC20
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Omtappning från bulk - PROC08b
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08b
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare - PROC08a
Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning - PROC17, PROC18
Underhåll (av större fabriksartiklar) och inställning av maskiner. - PROC08b
Underhåll av små artiklar - PROC08a
Maskinsmörjmedelservice - PROC09
Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning - PROC10
Sprayning - PROC11
Behandling genom doppning och hållning - PROC13
Lagring - PROC01

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen av formulerade smörjmedel i slutna eller inneslutna system inklusive sporadisk exponering under omtappning, användning av maskiner och liknande, underhåll av utrustning och bortskaffande av spillolja.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.058 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 365 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 120 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 1/19/2022

117/211

| | |
|---|--|
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.01 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.01 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.01 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 5.7 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Användning av utrustning som innehåller maskinoljor och liknande

Slutna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Allmän exponering (öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Inte särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter där exponering förekommer i mer än 1 timme per dag.

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning

Användning utomhus och inomhus.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Begränsa innehållet av ämnet i produkten till 25%.

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter som innebär exponering i mer än 4 timmar.

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Se till att operationen utförs utomhus.

Kontrollåtgärder för ventilation : Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna. (Användning inomhus)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Underhåll (av större fabriksartiklar) och inställning av maskiner.

Särskild facilitet/ Hög temperatur

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm eller skölj ämnet från utrustningen före öppning eller underhåll. |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Förse utsläppspunkterna med utsugningsventilation när kontakt med varmt (>50°C) smörjmedel är sannolik. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Underhåll av små artiklar

Inte särskild facilitet/ Hög temperatur

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm eller skölj ämnet från utrustningen före öppning eller underhåll. |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Se till att det finns en bra standard av allmänventilation (minst 3 till 5 luftväxlingar per timme). |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Maskinsmörjmedelservice

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Sprayning

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Utför i ett dragskåp eller i ett slutet utrymme med utsug. Minimera exponering genom att delvis innesluta operationen eller utrustningen och säkerställ utsugningsventilation vid öppningarna. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |
| Andningsskydd | : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 15: Behandling genom doppning och hällning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 16: Lagring

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |

| | |
|--|---|
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 8.6c.v1, ESVOC SPERC 9.6b.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Användning av utrustning som innehåller maskinoljor och liknande

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Operation och smörjning av öppen högenergiutrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Underhåll (av större fabriksartiklar) och inställning av maskiner.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Underhåll av små artiklar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Maskinsmörjmedelservice

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Sprayning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 15: Behandling genom doppning och hållning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 16: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för cancerframkallande effekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Metallbearbetningsvätskor / Valsningsoljor - Professionell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Metallbearbetningsvätskor / Valsningsoljor - Professionell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a, ERC08d

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a, ERC08d

Hälsa Orsaksscenarion : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Omtappning från bulk - PROC08b
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08b, PROC09
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare - PROC05, PROC08a
Provtagning under processen - PROC08b
Spånskärande bearbetning - PROC17
Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning - PROC10
Sprayning - PROC11
Behandling genom doppning och hällning - PROC13
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a, PROC08b
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen i formulerade metallbearbetningsvätskor/valsningsoljor inklusive förflyttning, valsning och utglödning, skärning/spånskärande bearbetning, automatiserad och manuell applicering av korrosionsskydd (inklusive pensling, doppning och sprayning) underhåll av utrustning, filtrering och bortskaffning av spilloljor.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.031 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.086 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 63 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spådningsfaktor för sötvatten: 10
Lokal spådningsfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.005
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.05
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.05

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 1/19/2022

126/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 3.1 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Inte särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Undvik att utföra aktiviteter där exponering förekommer i mer än 1 timme per dag. |

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Provtagning under processen

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Spånskärande bearbetning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Begränsa innehållet av ämnet i produkten till 25%.

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter som innebär exponering i mer än 4 timmar.

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Säkerställ en bra standard av kontrollerad ventilation (10 till 15 luftbyten per timme).

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Sprayning

| | |
|--|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Undvik att utföra aktiviteter där exponering förekommer i mer än 1 timme per dag. |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Se till att det finns en bra standard av allmänventilation (minst 3 till 5 luftväxlingar per timme). |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |
| Andningsskydd | : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Behandling genom doppning och hållning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Rengöring och underhåll av utrustning

Särskild facilitet / Inte särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

| | |
|---|--|
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.7a.v1, ESVOC SPERC 8.7c.v1 |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning från bulk

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

| | |
|---|---|
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Provtagning under processen

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Spånskärande bearbetning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Sprayning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Behandling genom doppning och hållning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärder/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Används som bindemedel och släppmedel - Professionell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Används som bindemedel och släppmedel - Professionell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC06, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC14
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a, ERC08d

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a, ERC08d

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC06, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC14
Omtappning av materialet - PROC01, PROC02, PROC03
Omtappning av fat/mängder - PROC08b
Omtappning fat/batch - PROC08a
Blandningsoperationer - PROC03, PROC04
Formbearbetning - PROC14
Gjutningsoperationer - PROC06
Maskinell sprayning/foggning - PROC11
Sprayning - PROC11
Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning - PROC10
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen som bindemedel och släppmedel, inklusive omtappning, blandning, applicering (inklusive sprayning och penselapplicering), formbearbetning och gjutning samt avfallshantering.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.026 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.07 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 51 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.95
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.025
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.025

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 2/4/2022

134/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 2.5 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning av materialet

Slutna system

Egenskaper : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning av fat/mängder**

Särskild facilitet

Egenskaper : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Omtappning fat/batch**

Inte särskild facilitet

Egenskaper : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Undvik att utföra aktiviteter där exponering förekommer i mer än 1 timme per dag.**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Blandningsoperationer**

Slutna system / Öppna system

Egenskaper : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering** : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Utgivningsdatum/ Revisionsdatum** : 2/4/2022

136/211

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Formbearbetning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Gjutningsoperationer

Hög temperatur

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Se till att det finns utsugsventilation på punkter där utsläpp förekommer.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Maskinell sprayning/foggnig

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter som innebär exponering i mer än 4 timmar.

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Sprayning

Manuell applicering

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter där exponering förekommer i mer än 1 timme per dag.

Utgivningsdatum/ Revisionsdatum : 2/4/2022

137/211

| | |
|--|--|
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Kontrollåtgärder för ventilation | : Se till att det finns en bra standard av allmänventilation (minst 3 till 5 luftväxlingar per timme). |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |
| Andningskydd | : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämplbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 4.10a.v1, ESVOC SPERC 8.7c.v1, ESVOC SPERC 8.10b.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning av materialet

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning av fat/mängder

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Omtappning fat/batch

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Blandningsoperationer

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Formbearbetning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Gjutningsoperationer

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Maskinell sprayning/foggning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Sprayning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Manuella appliceringar t.ex. pensling, rullning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet**Miljöfarligt**

: Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination.

| | |
|--------------|---|
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för cancerframkallande effekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iaktas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |
|--------------|---|

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning i lantbrukskemikalier - Professionell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning i lantbrukskemikalier - Professionell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC11, PROC13
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a, ERC08d

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a, ERC08d

Hälsa Orsaksscenarion : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC11, PROC13
Omtappning från/hållning från behållare - PROC08b
Blandningsoperationer (öppna system) - PROC04
Sprutning/imma genom manuell applicering - PROC11
Maskinell sprayning/foggning - PROC11
Tillfällig manuell användning via utlösarsprayer, doppning osv. - PROC13
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

| | |
|--|--|
| Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario | : Användning som hjälpämne för jordbrukskemikalier för applicering med manuell eller maskinell sprayning, rök och foggning; inklusive rengöring och bortskaffning av utrustning. |
|--|--|

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

| | |
|---|--|
| Egenskaper | : Huvudsakligen hydrofobisk Ämnet är en komplex UVCB. |
| Använda mängder | : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.36 ton/år Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1 Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1 Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 1 kg/dag Tonnage som används i regionen (ton/år): 180 ton/år |
| Användningens varaktighet och frekvens | : Kontinuerligt utsläpp. Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år |
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.9 :Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt) 0.09 Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.01 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |

| | |
|--|-------------|
| Utgivningsdatum/ Revisionsdatum | : 1/17/2022 |
|--|-------------|

142/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 35 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning från/hällning från behållare

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Blandningsoperationer (öppna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Sprutning/imma genom manuell applicering

Manuell applicering

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Andningskydd : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre.

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Maskinell sprayning/foggning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Applicera inom en ventilerad hytt till vilken det tillförs filtrerad luft under positivt tryck och med en skyddsfaktor på >20.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Tillfällig manuell användning via utlösarsprayer, dopkning osv.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|--|---|
| Webbsida: | : Ej tillämbart. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering | |
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1 , ESVOC SPERC 8.11a.v1 |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning från/hällning från behållare | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Blandningsoperationer (öppna system) | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Sprutning/imma genom manuell applicering | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Maskinell sprayning/foggning | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Tillfällig manuell användning via utlösarsprayer, doppning osv. | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

Miljöfarligt : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.

Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination.

Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. Skalade lokala bedömningar av EU-raffinaderier har utförts med hjälp av anläggningsspecifika data och bifogats till PETRORISK-filen - "Anläggningsspecifik produktion"-databladet.

Hälsa : Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.

Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för cancerframkallande effekter.

Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas.

Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.

Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

Miljöfarligt : Ej tillgängligt.

Hälsa : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Funktions lösningsmedel - Professionell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Funktions lösningsmedel - Professionell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC08a, PROC09, PROC20
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC09a, ERC09b

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC09a, ERC09b

Hälsa Orsaksscenarion : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC08a, PROC09, PROC20
Omtappning fat/batch - PROC08a
Omtappning från/hällning från behållare - PROC09
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC09
Användning av utrustning som innehåller maskinoljor och liknande - PROC01, PROC02, PROC03, PROC20
Omarbetning av kasserade artiklar - PROC09
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

| | |
|--|---|
| Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario | : Användning som funktionella vätskor t.ex. kabeloljor, överföringsoljor, kylvätskor, isoleringsmedel, hydrauliska vätskor i slutet professionell utrustning inklusive sporadisk exponering under underhåll och därmed förknippad omtappning. |
|--|---|

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

| | |
|---|--|
| Egenskaper | : Huvudsakligen hydrofobisk Ämnet är en komplex UVCB. |
| Använda mängder | : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.011 ton/år Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1 Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1 Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.031 kg/dag Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år |
| Användningens varaktighet och frekvens | : Kontinuerligt utsläpp. Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år |
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.05 :Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt) 0.025 Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.025 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |

| | |
|--|--------------|
| Utgivningsdatum/ Revisionsdatum | : 12/16/2021 |
|--|--------------|

148/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1.1 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning fat/batch

Inte särskild facilitet

| | |
|---|--|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Fysikaliskt tillstånd | : Använd fatpumpar. |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning från/hällning från behållare

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Användning av utrustning som innehåller maskinoljor och liknande

Slutna system/ Hög temperatur

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Omarbetning av kasserade artiklar

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|---|---|
| Webbsida: | : Ej tillämbart. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering | |
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 9.13b.v1 |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning fat/batch | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning från/hällning från behållare | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Användning av utrustning som innehåller maskinoljor och liknande | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Omarbetning av kasserade artiklar | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning i laboratorier - Professionell
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning i laboratorier - Professionell
Processkategori: PROC15
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering**
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter - PROC15**
Laborariearbeten - PROC15

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Användning av små mängder i laboratoriesammanhang inklusive omtappning och rengöring av utrustning

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.005 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.014 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år):10 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.5
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.5

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa.

Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$
Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet
Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment.
Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 0%
Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$

Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter.
Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas.

Utgivningsdatum/ Revisionsdatum : 12/16/2021

154/211

| | |
|--|--|
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 0.48 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Laboratoriearbeten

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|---|---|
| Webbsida: | : Ej tillämpligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering | |
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1 |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Laborariearbeten | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningssområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärder/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Tillverkning och användning av flytande sprängämnen

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Tillverkning och användning av flytande sprängämnen
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC05, PROC08a, PROC08b
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08e

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08e

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC05, PROC08a, PROC08b
Omtappning från bulk - PROC03
Omtappning fat/batch - PROC08a
Blandningsoperationer - PROC03, PROC05
Omtappning av materialet - PROC08a
Omtappning från/hållning från behållare - PROC08a
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a, PROC08b
Lagring - PROC01, PROC02

| | |
|--|--|
| Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario | : Omfattar exponering som orsakas av tillverkning och användning av sprängmedel i slurryform (inklusive materialförflyttning, blandning och laddning) och rengöring av utrustning. |
|--|--|

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

| | |
|---|--|
| Egenskaper | : Huvudsakligen hydrofobisk Ämnet är en komplex UVCB. |
| Använda mängder | : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.011 ton/år Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1 Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1 Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.031 kg/dag Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år |
| Användningens varaktighet och frekvens | : Kontinuerligt utsläpp. Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år |
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.001 Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.01 Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.02 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |

| | |
|--|-------------|
| Utgivningsdatum/ Revisionsdatum | : 2/15/2022 |
|--|-------------|

157/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Ej nödvändigt med en andra behandling av avloppsvattnet Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1.1 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning från bulk

Användning i slutna batchprocesser

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Omtappning fat/batch

Inte särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Använd fatpumpar.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Blandningsoperationer

Öppna system/ Slutna system

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Omtappning av materialet

Inte särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Undvik att utföra aktiviteter som innebär exponering i mer än 4 timmar

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Se till att operationen utförs utomhus.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Omtappning från/hällning från behållare

Inte särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Undvik att utföra aktiviteter som innebär exponering i mer än 4 timmar |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Se till att operationen utförs utomhus. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Lagring

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Lagra ämnet inom ett slutet system. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

| | |
|---|---|
| Webbsida: | : Ej tillämbart. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering | |
| Exponeringsbedömning (miljö): | : Kolväteblockmetod (Petrorisk) |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : ESVOC SPERC 1.1.v1 |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning från bulk | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Omtappning fat/batch | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Blandningsoperationer | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Omtappning av materialet | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Omtappning från/hällning från behållare | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring och underhåll av utrustning | |
| Bedömning av exponering (människan): | : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts. |
| Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa | : Ej tillgängligt. |

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Lagring

- Bedömning av exponering (människan):** : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.
- Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa** : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

- Miljöfarligt** : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination.
- Hälsa** : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

- Miljöfarligt** : Ej tillgängligt.
- Hälsa** : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Vattenreningskemikalier - Professionell
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Vattenreningskemikalier - Professionell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC13
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08f
Scenariom för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08f
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC13
Omtappning fat/batch - PROC08b
Allmän exponering (slutna system) - PROC02, PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Hållande från små behållare - PROC13
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Täcker användning av ämnet för vattenrening i öppna och slutna system.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.
Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 1.5 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 4 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 63 ton/år
Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år
Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100
Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.01
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.99
Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/16/2021

163/211

| | |
|---|--|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk krävs ingen avloppsrening på anläggningen. Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 0% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 18.4\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 79 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Omtappning fat/batch

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (slutna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Allmän exponering (öppna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Hällande från små behållare

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Rengöring och underhåll av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Lagring

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 8.22b.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Omtappning fat/batch

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Hällande från små behållare

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Yrkesmässig

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Använd i ytbeläggningar - Professionell

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Använd i ytbeläggningar - Professionell
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19
Slutanvändningssektor: SU22
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a, ERC08d

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a, ERC08d

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19
Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare. - PROC08b
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02
Beredning av material för applicering - PROC03, PROC05
Filmbildning - lufttorkning - PROC04
Omtappning av materialet - PROC08a
Roller, spridare, flödesapplicering - PROC10
Sprutning/imma genom manuell applicering - PROC11
Doppning, nedsänkning och hållning - PROC13
Laboratoriearbeten - PROC15
Handapplicering - fingerfärger, pastellfärger, lim - PROC19
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen i beläggningar (målarfärger, tryckfärg, lim osv.) inklusive exponering under användning (inklusive mottagning av material, lagring, beredning och transport från bulk och halv-bulk, applicering med spray, rulle, spridare, doppning, flytning, virvelbädd och filmbildning) och rengöring av utrustning, underhåll och därmed förknippade laboratoriearbeten.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.059 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.16 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 120 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/16/2021

168/211

| | |
|---|---|
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.98 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.01 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.01 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: Ej tillämpligt. Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 0\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 5.8 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Beredning av material för applicering

Användning utomhus och inomhus./ Hållande från små behållare / Blandningsoperationer (Slutna system/Öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Filmbildning - lufttorkning

Användning utomhus och inomhus.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Omtappning av materialet

Inte särskild facilitet/ Omtappning fat/batch

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Fysikaliskt tillstånd : Använd fatpumpar.

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Roller, spridare, flödesapplicering

Användning utomhus och inomhus.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Sprutning/imma genom manuell applicering

Manuell applicering/ Användning utomhus och inomhus.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Kontrollåtgärder för ventilation : Utför i ett dragskåp eller i ett slutet utrymme med utsug.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Andningskydd : Använd en andningsapparat som uppfyller standarden EN140 med filter av typ A eller bättre.

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Doppning, nedsänkning och hållning

Användning utomhus och inomhus.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Laborariearbeten

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Handapplicering - fingerfärger, pastellfärger, lim

Användning utomhus och inomhus.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Rengöring och underhåll av utrustning

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm och skölj systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Lagring

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1, ESVOC SPERC 8.3b.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Påfyllning/beredning av utrustning från fat eller behållare.

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Beredning av material för applicering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Filmbildning - lufttorkning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Omtappning av materialet

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Roller, spridare, flödesapplicering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Sprutning/imma genom manuell applicering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Doppning, nedsänkning och hållning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Laboratoriearbeten

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Handapplicering - fingerfärger, pastellfärger, lim

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden. Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|---------------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Formulering och (om)packning av ämnen och blandningar

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Formulering och (om)packning av ämnen och blandningar
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC14, PROC15
Slutanvändningssektor: SU03, SU10
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC02

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC02

Hälsa Orsaksscenarion : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC08a, PROC08b, PROC09, PROC14, PROC15
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Användning i slutna batchprocesser - PROC03
Provtagning under processen - PROC03
Laboratoriearbeten - PROC15
Omtappning från bulk - PROC08b
Blandningsoperationer - PROC05
Omtappning från/hällning från behållare - PROC08a
Omtappning fat/batch - PROC08b
Produktion av preparat eller artiklar med hjälp av tabletering, kompression, extrudering eller pelletisering - PROC14
Fyllning av fat och små förpackningar - PROC09
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Tillverkning, förpackning och ompackning av ämnet och dess blandningar i batchoperationer eller kontinuerliga operationer, omtappning, blandning, tabletering, kompression, pelletisering, extrudering, förpackning i stor eller liten skala, provtagning, underhåll och därmed förknippade laboratoriearbeten.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 24 000 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 81 000 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 24 000 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläpps dagar (dagar per år): 300 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/16/2021

176/211

| | |
|---|---|
| Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luften från processen (efter typiska riskhanteringsåtgärder i enlighet med kraven i EU-direktivet om utsläpp av lösningsmedel): 0.0025 Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0001 Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.000005 |
| Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp | : Vanliga förfaringssätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa. |
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk krävs ingen avloppsrening på anläggningen. Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattenssediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 0% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 18.4\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 2 000 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter.

Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (öppna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Användning i slutna batchprocesser

Batchprocesser vid höga temperaturer

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Provtagning under processen

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Laborariearbeten

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Omtappning från bulk

Särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Blandningsoperationer

Öppna system

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 10: Omtappning från/hällning från behållare

Handbok / Inte särskild facilitet

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 11: Omtappning fat/batch

Särskild facilitet

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 12: Produktion av preparat eller artiklar med hjälp av tabletering, kompression, extrudering eller pelletisering

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 13: Fyllning av fat och små förpackningar

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 14: Rengöring och underhåll av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Utgivningsdatum/ Revisionsdatum : 12/16/2021

180/211

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 15: Lagring

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien.

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Användning i slutna batchprocesser

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Provtagning under processen

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Laboriearbeten

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Blandningsoperationer

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 10: Omtappning från/hällning från behållare

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 11: Omtappning fat/batch

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 12: Produktion av preparat eller artiklar med hjälp av tabletering, kompression, extrudering eller pelletisering

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 13: Fyllning av fat och små förpackningar

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 14: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 15: Lagring

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

| | |
|---------------------|--|
| Miljöfarligt | : Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. |
| Hälsa | : Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter. Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för cancerframkallande effekter. Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas. Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning. Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå. |

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

Miljöfarligt : Ej tillgängligt.

Hälsa : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Industriell användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Tillverkning av ämne

Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Tillverkning av ämne
Processkategori: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC15
Slutanvändningssektor: SU03, SU08, SU09, SU10
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC01, ERC04

Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC01, ERC04

Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC08a, PROC08b, PROC15
Allmän exponering (slutna system) - PROC01, PROC02, PROC03
Allmän exponering (öppna system) - PROC04
Provtagning under processen - PROC03
Laboratoriearbeten - PROC15
Omtappning från bulk - PROC08b
Rengöring och underhåll av utrustning - PROC08a
Lagring av produkten i bulk - PROC01, PROC02

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Tillverkning av ämnet eller dess användning som en mellanprodukt eller en processkemikalie eller ett extraktionsmedel. Omfattar återvinning/återanvändning, omtappning, lagring, underhåll och lastning (inklusive fartyg/pråm, bil/järnvägsvagn och bulkbehållare), provtagning och därmed förknippade laboratoriearbeten.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 24 000 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 1
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 82 000 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 24 000 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 300 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luft från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.00001
Utsläppsandel i marken från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.0001
Utsläppsandel i avfallsvatten från processen (utsläpp före riskhanteringsåtgärder): 0.00001

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivå (källan) för att förhindra utsläpp : Vanliga förfaringsätt varierar beroende på platsen, varför uppskattningar av processens utsläpp är konservativa.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/15/2021

184/211

| | |
|---|---|
| Tekniska förhållanden på plats och åtgärder för reduktion eller begränsning av utsläpp, luftutsläpp och utsläpp i marken | : Vid utsläpp till kommunalt reningsverk krävs ingen avloppsrening på anläggningen. Vid utsläpp till kommunalt reningsverk, ange den erforderade borttagningseffektiviteten för avloppsvatten på anläggningen för: $\geq 0\%$ Risken för miljöexponering utgörs av sötvattensediment. Behandla luftutsläpp för att nå en typisk avlägsningsgrad på: 90% Behandla spillvatten på plats (före mottagande av vattenutsläpp) för att uppnå den krävda avlägsningsgraden på: $\geq 27.5\%$ |
| Organisationsåtgärder för att förebygga/begränsa utsläpp från platsen | : Använd inte industriellt slam på naturliga jordarter. Förhindra utsläpp av olöst ämne till eller återvinn från spillvatten på plats. Slammet bör förbrännas, inneslutas eller återvinnas. |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 10 000m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1 700 000 kg/dag Total effektivitet för avlägsnande från avloppsvatten efter RMM på plats och utanför anläggningen (hushållsreningsverk): 96.6% |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Inget avfall av ämnet uppstår under tillverkningen. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Inget avfall av ämnet uppstår under tillverkningen. |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |
| Råd om allmän yrkeshygien | : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien |

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 3: Allmän exponering (slutna system)

| | |
|--|---|
| Egenskaper | : Vätska |
| Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln | : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100% |
| Användnings-/exponeringens varaktighet och frekvens | : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges) |
| Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering | : Operationen utförs vid hög temperatur ($> 20\text{ °C}$ över omgivningstemperaturen) |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa | |

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 4: Allmän exponering (öppna system)

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 5: Provtagning under processen

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 6: Laborariearbeten

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 7: Omtappning från bulk

Slutna system / Öppna system

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Töm systemet före öppning eller underhåll av utrustningen.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Bidragande scenario som styr exponeringen av arbetstagare för 9: Lagring av produkten i bulk

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra driftsförhållanden som påverkar arbetstagarnas exponering : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Tekniska förhållanden och åtgärder på processnivån (källan) för att förhindra utsläpp : Lagra ämnet inom ett slutet system.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd, hygien och utvärdering av hälsa

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 3: Allmän exponering (slutna system)

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 4: Allmän exponering (öppna system)

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 5: Provtagning under processen

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 6: Laboratoriearbeten

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 7: Omtappning från bulk

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 8: Rengöring och underhåll av utrustning

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Arbetare: 9: Lagring av produkten i bulk

Bedömning av exponering (människan): ECETOC TRA-verktyget har använts för att uppskatta arbetsplatsexponering om inte annat angetts.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillgängligt.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet**Miljöfarligt**

: Ytterligare detaljer om skalning och kontrollteknologier finns på SPERC-faktabladet. Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder. Den krävda effektiviteten för luften kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen, antingen som sådan eller i kombination. Den krävda effektiviteten för behandling av avfallsvatten kan uppnås med hjälp av teknologier på anläggningen eller utanför anläggningsområdet, antingen som sådan eller i kombination. Skalade lokala bedömningar av EU-raffinaderier har utförts med hjälp av

Hälsa

anläggnings specifika data och bifogats till PETRORISK-filen - "Anläggnings specifik produktion"-databladet.

- : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
- Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
- Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas.
- Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
- Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen**Miljöfarligt**

: Ej tillgängligt.

Hälsa

: Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Privat användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Smörjmedel - Konsument (Låg avgivning)
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Smörjmedel - Konsument (Låg avgivning)
Slutanvändningssektor: SU21
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC09a
Marknadssektor efter typ av kemisk produkt: PC01
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering - ERC09a**
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter - PC01**

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Täcker konsumentanvändningen av formulerade smörjmedel i slutna och öppna system inklusive förflytningsoperationer, applicering, användning av maskiner och liknande, omarbetning av kasserade artiklar, underhåll av utrustning samt bortskaffning av spillolja.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.011 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.0005
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.031 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.01
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.01
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.01

Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m³/dag
Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6%
Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten.
Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1.1 kg/dag

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/15/2021

190/211

Bidragande scenario som styr exponering av konsumenter för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter**Allmänna åtgärder (inandning)**

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponering av konsumenter : Ingen exponeringsbedömning presenterad för människors hälsa. Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd och hygien

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Konsumenter: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA, konsument

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillämbart.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenarioet

Miljöfarligt : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.

Hälsa : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iaktas.
Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

Miljöfarligt : Ej tillgängligt.

Hälsa : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Privat användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning i rengöringsmedel - Konsument
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning i rengöringsmedel - Konsument
Slutanvändningssektor: SU21
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Marknadssektor efter typ av kemisk produkt: PC04
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering**
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter - PC04**

| | |
|--|--|
| Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario | : Omfattar allmän exponering som orsakas av användning av hushållsprodukter som säljs som tvätt- och rengöringsprodukter, aerosoler, beläggningar, avfrostningsmedel, smörjmedel och luftvårdsprodukter. |
|--|--|

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

| | |
|--|--|
| Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering | |
| Egenskaper | : Huvudsakligen hydrofobisk Ämnet är en komplex UVCB. |
| Använda mängder | : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.011 ton/år Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1 Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.0005 Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.031 kg/dag Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år |
| Användningens varaktighet och frekvens | : Kontinuerligt utsläpp. Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år |
| Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen | : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10 Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100 |
| Andra driftförhållanden som påverkar miljöexponeringen | : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.95 Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.025 Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.025 |
| Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk | : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m ³ /dag Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6% Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten. Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]:1.1 kg/dag |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning | : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |
| Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning | : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser. |

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Utgivningsdatum/ Revisionsdatum | : 12/17/2021 |
|------------------------------------|--------------|

193/211

Bidragande scenario som styr exponering av konsumenter för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter**Allmänna åtgärder (inandning)**

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användnings/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponering av konsumenter : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)
Ingen exponeringsbedömning presenterad för människors hälsa.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd och hygien

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Konsumenter: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA, konsument

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillämbart.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

Miljöfarligt : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.

Hälsa : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas.
Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

Miljöfarligt : Ej tillgängligt.

Hälsa : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Privat användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Använd i ytbeläggningar - Konsument
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Använd i ytbeläggningar - Konsument
Slutanvändningssektor: SU21
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a
Marknadssektor efter typ av kemisk produkt: PC01
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PC01

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar användningen i beläggningar (målarfärger, tryckfärg, lim osv.) inklusive exponering under användning (inklusive omtappning och beredning av produkten, applicering med borste, sprayning för hand eller liknande metoder) och rengöring av utrustning.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.039 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.0005
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.11 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 78 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.985
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.005
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.01

Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m³/dag
Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6%
Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten.
Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 3.8 kg/dag

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/17/2021

196/211

Bidragande scenario som styr exponering av konsumenter för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter**Allmänna åtgärder (inandning)**

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponering av konsumenter : Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)
Ingen exponeringsbedömning presenterad för människors hälsa.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd och hygien

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Konsumenter: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA, konsument

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillämbart.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

Miljöfarligt : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.

Hälsa : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iaktas.
Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

Miljöfarligt : Ej tillgängligt.

Hälsa : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Privat användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Smörjmedel - Konsument (hög frisläppning)
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Smörjmedel - Konsument (hög frisläppning)
Slutanvändningssektor: SU21
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a
Marknadssektor efter typ av kemisk produkt: PC01
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering - ERC08a**
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter - PC01**

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Täcker konsumentanvändningen av formulerade smörjmedel i slutna och öppna system inklusive förflytningsoperationer, applicering, användning av maskiner och liknande, omarbetning av kasserade artiklar, underhåll av utrustning samt bortskaffning av spillolja.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.011 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.0005
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.031 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.005
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.05
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.05

Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m³/dag
Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6%
Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten.
Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1.1 kg/dag

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/15/2021

199/211

Bidragande scenario som styr exponering av konsumenter för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter**Allmänna åtgärder (inandning)**

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponering av konsumenter : Ingen exponeringsbedömning presenterad för människors hälsa. Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd och hygien

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Konsumenter: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA, konsument

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillämbart.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

Miljöfarligt : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.

Hälsa : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iaktas.
Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
Om riskhanteringsåtgärder/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen**Miljöfarligt** : Ej tillgängligt.**Hälsa** : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Privat användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning i lantbrukskemikalier - Konsument
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning i lantbrukskemikalier - Konsument
Slutanvändningssektor: SU21
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a
Marknadssektor efter typ av kemisk produkt: PC12
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering - ERC08a**
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter - PC12**

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar konsumentanvändning som jordbrukskemikalie i flytande och fast form.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.13 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.0005
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.34 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 63 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.9
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.09
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.01

Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m³/dag
Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6%
Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten.
Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 12 kg/dag

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/17/2021

202/211

Bidragande scenario som styr exponering av konsumenter för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Allmänna åtgärder (inandning)

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

Egenskaper : Vätska**Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln** : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%**Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens** : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)**Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponering av konsumenter** : Ingen exponeringsbedömning presenterad för människors hälsa. Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)**Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd och hygien****Råd om allmän yrkeshygien** : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien**Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa****Webbsida:** : Ej tillämbart.**Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering****Exponeringsbedömning (miljö):** : Kolväteblockmetod (Petrorisk)**Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa** : ESVOC SPERC 1.1.v1**Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Konsumenter: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter****Bedömning av exponering (människan):** : ECETOC TRA, konsument**Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa** : Ej tillämbart.**Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario****Miljöfarligt** : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.**Hälsa** : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
Förtuspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iaktas.
Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
Om riskhanteringsåtgärder/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

| | |
|--------------|--------------------|
| Miljöfarligt | : Ej tillgängligt. |
| Hälsa | : Ej tillgängligt. |

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Privat användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Användning som bränsle - Konsument
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Användning som bränsle - Konsument
Slutanvändningssektor: SU21
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC09a, ERC09b
Marknadssektor efter typ av kemisk produkt: PC13
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC09a, ERC09b
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PC13

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Omfattar konsumentanvändning i flytande bränslen.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 0.011 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.0005
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 0.031 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 23 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.0001
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.00001
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.00001

Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m³/dag
Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6%
Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten.
Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 1.1 kg/dag

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning : Utsläpp vid förbränning i regional exponeringsbedömning.
Utsläpp vid förbränning begränsade av krävda utsläppsparametrar.
Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning : Detta ämne förbrukas under användning och inget avfall från ämnet uppstår.

Utgivningsdatum/ Revisionsdatum : 12/17/2021

205/211

Bidragande scenario som styr exponering av konsumenter för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter**Allmänna åtgärder (inandning)**

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponering av konsumenter : Ingen exponeringsbedömning presenterad för människors hälsa. Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd och hygien

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Konsumenter: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA, konsument

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillämbart.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

Miljöfarligt : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.

Hälsa : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
Förutspädd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iakttas.
Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen

Miljöfarligt : Ej tillgängligt.

Hälsa : Ej tillgängligt.

Bilaga till det utökade säkerhetsdatabladet (eSDS)

Privat användning

Namnet på ämnet eller blandningen

Produktdefinition : UVCB
Kod : 451010201010_13720780
Produktnamn : PD MARCOL 82 <C>

Avsnitt 1 - Titel

Kort rubrik av exponeringsscenario : Andra användningsområden - Konsument
Lista över användningsbeskrivningar : **Identifierat användningsnamn:** Andra användningsområden - Konsument
Slutanvändningssektor: SU21
Återstående livslängd i denna användning: Nej.
Exponeringskategori: ERC08a, ERC08d
Marknadssektor efter typ av kemisk produkt: PC28, PC39
Scenarion för medverkande miljöfaktorer : **Allmän exponering** - ERC08a, ERC08d
Hälsa Orsaksscenario : **Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter** - PC28, PC39

Processer och aktiviteter som omfattas av exponeringsscenario : Konsumentanvändning t.ex. som en bärare i kosmetika/personliga hygienprodukter, parfymer och doftämnen. OBS.: I frågan om kosmetiska produkter och personliga hygienprodukter behövs riskbedömning endast för miljön enligt REACH eftersom människans hälsa omfattas av annan lagstiftning.

Avsnitt 2 - Begränsning av exponeringen

Bidragande scenario som styr miljöexponeringen för 1: Allmän exponering

Egenskaper : Huvudsakligen hydrofobisk
Ämnet är en komplex UVCB.

Använda mängder : Tonnage på plats per år (ton/år): 2.8 ton/år
Andel av EU-tonnage som används i regionen: 0.1
Andel av regionalt tonnage som används lokalt: 0.0005
Största dagliga tonnage på plats (kg/dag): 7.7 kg/dag
Tonnage som används i regionen (ton/år): 5600 ton/år

Användningens varaktighet och frekvens : Kontinuerligt utsläpp.
Utsläppsdagar (dagar per år): 365 dagar per år

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskhanteringen : Lokal spädningfaktor för sötvatten: 10
Lokal spädningfaktor för havsvatten: 100

Andra driftsförhållanden som påverkar miljöexponeringen : Utsläppsandel i luften från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.95
Utsläppsandel i jorden från bred dispersiv användning (endast regionalt): 0.025
Utsläppsandel i avloppsvatten från dispersiv användning: 0.025

Villkor och åtgärder i samband med kommunalt avloppsreningsverk : Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning: 2 000 m³/dag
Uppskattad borttagning av substanser från avloppsvatten via kommunal avloppsrening: 96.6%
Inte tillämpliga eftersom det inte finns utsläpp till avloppsvatten.
Högsta tillåtna mätmängd (MSafe) (kg/d): [Antaget flöde för lokal avloppsreningsanläggning]: 150 kg/dag

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern behandling av avfall för bortskaffning : Extern behandling och bortskaffande av avfall ska vara i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till extern avfallsåtervinning : Extern återvinning och återanvändning av avfall ska ske i enlighet med tillämpliga lokala och/eller nationella bestämmelser.

Utgivningsdatum/
Revisionsdatum : 12/17/2021

208/211

Bidragande scenario som styr exponering av konsumenter för 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter**Allmänna åtgärder (inandning)**

Riskfrasen H304 (Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.) avser risk för aspiration, en icke kvantifierbara risker bestäms av fysikalisk-kemiska egenskaper (t.ex. viskositet) som kan uppstå under intag och även om vid kräkning efter förtäring. En DNEL kan inte härledas. Risker från de fysikalisk-kemiska farorna med ämnen kan kontrolleras med hjälp av riskhanteringsåtgärder. För ämnen som klassificeras som H304, följande åtgärder behöver genomföras för att avstyra aspirationsfara. Tillgängliga riskdata ger inte möjligt att härleda en DNEL för aspirationseffekter. Produktsäkerhetsrelaterade åtgärder: Förtär inte. Vid sväljning sök omedelbart läkarvård. Framkalla inte kräkning.

Egenskaper : Vätska

Koncentration av ämnet i blandningen eller artikeln : Täcker procentsats av ämnet i produkten upp till 100%

Användningens/ exponeringens varaktighet och frekvens : Täcker daglig exponering upp till 8 timmar (om inte annat anges)

Andra givna driftsförhållanden som påverkar exponering av konsumenter : Ingen exponeringsbedömning presenterad för människors hälsa. Operationen utförs vid hög temperatur (> 20 °C över omgivningstemperaturen)

Förhållanden och åtgärder som hänför sig till personligt skydd och hygien

Råd om allmän yrkeshygien : Förutsätter en bra grundstandard av yrkeshygien

Avsnitt 3 - Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa

Webbsida: : Ej tillämbart.

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Miljöfarligt: 1: Allmän exponering

Exponeringsbedömning (miljö): : Kolväteblockmetod (Petrorisk)

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : ESVOC SPERC 1.1.v1

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa - Konsumenter: 2: Allmänna åtgärder tillämpliga för alla aktiviteter

Bedömning av exponering (människan): : ECETOC TRA, konsument

Exponeringsuppskattning och hänvisning till dess källa : Ej tillämbart.

Avsnitt 4 - Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenario

Miljöfarligt : Vägledningen är baserad på antagna användningsvillkor som kanske inte är tillämpliga för alla anläggningar; därför kan skalning vara nödvändig för att besluta om anläggningsspecifika ändamålsenliga riskhanteringsåtgärder.

Hälsa : Tillgänglig data om farorna möjliggör inte en härledning av ett DNEL för irriterande effekter på huden.
Tillgänglig data om farorna stödjer inte behovet av att fastställa ett DNEL för andra hälsoeffekter.
Förutspådd exponering förväntas inte överskrida DN(M)EL när de Riskhanteringsåtgärder/användningsvillkor som redovisas i avsnitt 2 iaktas.
Riskhanteringsåtgärder är baserade på kvalitativ riskbeskrivning.
Om riskhanteringsåtgärderna/användningsvillkoren är annorlunda ska användarna se till att riskhanteringen är på motsvarande eller högre nivå.

Ytterligare goda praktiska råd utöver Reach-kemikaliesäkerhetsbedömningen**Miljöfarligt** : Ej tillgängligt.**Hälsa** : Ej tillgängligt.

