

KYLARGLYKOL OEM 774 F

2014-11-11

Brenntag Nordic erbjuder i samarbete med Artec marknadens starkaste program för kylarglykol.

Vår kvalitet **OEM 774 F** är baserad på etylenglykol och s k OAT-formulering av anti-korrosionsadditiver som ger ett långvarigt och effektivt korrosionsskydd för kylsystemet. Formuleringen är NAPS-fri dvs. Nitriter-Aminer-Fosfater-Silikater ingår ej i formuleringen. Produkten är biologiskt nedbrytbar och möter kraven från användare på hög teknisk standard och låg miljöpåverkan.

Kylarglykol OEM 774 F är en s k ”long-life”-produkt och fältprover visar att kylarglykolens egenskaper ej väsentligt påverkas under de första 5 åren.

Kontroll av glykolhalten bör dock ske några gånger per år för att säkerställa frys- och korrosionsskydd.

OEM 774 F är blandbar med de vanligaste OEM-godkända kylarglykolerna på marknaden och är också godkänd eller möter kraven från de mest kända bil- och lastbilsproducenterna. För att säkerställa funktionen rekommenderas dock att i största utsträckning enbart använda produkter av samma formulering i kylsystemet.

För att uppnå fullgott korrosionsskydd bör inblandningen (året runt) inte understiga 33% vol, vilket ger ett frostskydd till ca -20°C.

För norra Europa rekommenderas en 50/50 blandning. Maximalt frostskydd uppnås vid 68 vol% (-69°C). Högre inblandning ger försämrat frostskydd och väsentligt försämrade kylegenskaper.

Vid blandning rekommenderas att s k mjukt vatten används. Dock visar laborietester att vatten som innehåller upp till 20 dH° (tyska hårdhetsgrader), 50 ppm klorider och 50 ppm sulfater, kan användas för spädning utan att antikorrosionsegenskaperna väsentligt försämrats.

OEM 774 F är en formulerad kylarglykol med goda antikorrosionsegenskaper och rekommenderas till både tidigare generationers motorer såväl som dagens modernare konstruktioner.

OEM 774 F möter specifikationerna från :

Cummins	Daimler-Chrysler	Detroit Diesel	Opel –GM	SAAB-GM	MAN
Porsche	Ford	Izusu	Mercedes	Mazda	
Suzuki	MTU	Renault	Scania	Renault Truck	
Audi	Seat	Skoda	VW	IVECO	
Perkins m.fl					

För ytterligare information kontakta gärna:

Hjalmar Loeb

hjalmar.loeb@brenntag-nordic.com

08-54470756

Typspecifikation.

	OEM 774F, (Havoline XLC)	ASTM D3306, specification	Method
Etylenglykol	93, % vikt		
Inhibitor	5% vikt	Max 5 % vikt	
Vatten	5% vikt max	Max 5 % vikt	ASTM D1123
Nitrit, aminer, fosfater, silikater	Inga		
Färg	Orange el. rödlila		
Specifik vikt/ 20C	1,113 (Typ)	1,110 – 1,1145	ASTM D1122
Res. Alkalinitet/pH 5,5	16		ASTM D1121
Kokpunkt	180° C (Typ)	> 163° C	ASTM D1120
pH	8,6		ASTM D1287
Brytningsindex	1,430		ASTM D1218

Blandning	50%	40%	33%	Metod
pH	8,6	8,4	8,3	ASTM D1287
Skumning/ 23C/30 ml	5 sek			ASTM D1881
Skumning 88C/ 20 ml	1 sek			ASTM 1881
Kristallbildning	< - 37	<- 24	<- 18	ASTM D1177
Frysskydd	- 40°C	-28°C	-20°C	
Specifik vikt 20 °C	1,068	1,056	1,053	ASTM D1122
Res. alkalinitet	3,0	2,4	2,1	ASTM D 1121
Hårt vatten stabilitet	Inga utfälln.			VW PV 1426
Brytningsindex	1,385		1,369	

OEM 774 F är tillgängligt i flera färger, den sk VW-färgen är vår standard, samt i förpackningarna bulk, IBC, fat, 25-liters plastdunk. Vi kan även erbjuda 1-liters eller 4-liters plastförpackningar efter förfrågan.

OEM 774 F har en tillsats av bittermedel för att ge en obehaglig smak och därmed förebygga olyckor vid ev. förtäring.

Lagringsföreskrifter

Skall förvaras outspädd i originalförpackning. Bör ej lagras i direkt solsken eller i temperaturer överstigande 35°C under längre period. Den koncentrerade produkten har en fryspunkt av ca. -20°C.

Använd ej galvaniserat material vid lagring, transport eller i konstruktioner som är utsatta för produkten.

Alla uppgifter i detta produktblad är lämnade efter bästa förmåga och tro och är baserade på information från huvumän/producenter. Uppgifterna skall bedömas som allmän information och Brenntag Nordic lämnar inga garantier för dess riktighet