



Mobilith SHC™ Series

Mobil Grease, Sweden

Smörjfetter

Produktbeskrivning

Smörjfetterna i Mobilith SHC™-serien är produkter med överlägsna prestanda, som utvecklats för ett antal olika tillämpningar vid extrema temperaturer. De kombinerar de unika egenskaperna hos syntetiska basoljor med dem hos en högkvalitativ litiumkomplex-förtjockare. De syntetiska basoljornas vaxfria natur och det låga traktionstalet (jämfört med mineraloljor) ger utmärkt pumpbarhet vid låga temperaturer och mycket lågt vridmoment vid start och drift. Dessa produkter erbjuder möjlighet till energibesparingar och de kan sänka driftstemperaturerna i belastningszonerna i sfäriska rull- och kullager. Litiumkomplex-förtjockaren bidrar till utmärkt vidhäftning, strukturell stabilitet och beständighet mot vatten. Fetterna har en hög kemisk stabilitet och de har framställts med speciella tillsatskombinationer för att ge utmärkt skydd mot slitage, rost och korrosion samt för att ge en stabil driftviskositet vid höga och låga temperaturer. Smörjfetterna i Mobilith SHC-serien är tillgängliga i sju klasser, som varierar i basoljeviskositet från ISO VG 100 till 1500 och i NLGI-klass från 2 till 00.

Mobilith SHC -seriens smörjfetter har blivit förstahandsvalet för många användare i många industrier världen runt. Deras anseende bygger på deras exceptionella kvalitet, pålitlighet, mångsidighet och de prestandafördelar som de ger.

Egenskaper och fördelar

Oljorna och smörjfetterna av varumärket Mobil SHC är erkända och uppskattade världen runt för innovation och enastående prestanda. Mobilith SHC -serien symboliserar ExxonMobils fortgående åtagande att använda avancerad teknologi för att skapa enastående produkter. En nyckelfaktor i utvecklingen av Mobilith SHC -serien var det nära samarbete våra forskare och applikationsexperter hade med ledande maskintillverkare för att säkerställa att våra produkter skall ge utmärkta prestanda i industrimaskiner som är stadda i ständig utveckling.

Vårt samarbete med maskintillverkare har bidragit till att bekräfta resultaten från våra egna laborietester, vilka påvisar utmärkta prestanda hos Mobilith SHC -seriens smörjmedel. Dessa fördelar inkluderar längre livslängd för smörjfetter, bättre lagergydd och längre lagerlivslängd, ett brett temperaturintervall för användning och potential för förbättrad mekanisk effektivitet och energibesparingar.

För att motverka oljans höga termiska exponering valde våra experter ExxonMobils egenutvecklade syntetiska basoljor till Mobilith SHC -seriens smörjfetter på grund av deras exceptionella termiska stabilitet och oxidationsbeständighet. Våra forskare har framställt en nyutvecklad litiumkomplex-förtjockare och har använt specifika tillsatser för att förbättra prestandaegenskaperna i varje klass av Mobilith SHC-seriens produktsortiment. Smörjfetterna i Mobilith SHC-serien erbjuder följande egenskaper och fördelar:

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Enastående hög- och lågtemperaturegenskaper	Brett temperaturområde, från -40°C till 150°C, med utmärkt skydd vid höga temperaturer och lågt vridmoment och lätt start vid låga temperaturer
Utmärkt skydd mot slitage, rost och korrosion	Mindre stilleståndstid och lägre underhållskostnader tack vare mindre slitage, rost och korrosion
Utmärkt termisk stabilitet och oxidationsbeständighet	Förlängd användningstid med längre eftersmörjningsintervaller och ökad lagerlivslängd
Lågt traktionstal	Kan potentiellt öka den mekaniska livslängden och reducera energiförbrukning
Inkluderar både höga och låga viskositetsklasser	Alternativ för enastående skydd av långsamma, tungt belastade lager och alternativ för goda prestanda vid låga temperaturer
Utomordentlig mekanisk stabilitet i närvaro av vatten	Bibehåller förstklassiga prestanda i påfrestande vattenmiljöer

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Låg flyktighet	Bidrar till att motverka viskositetsökning vid höga temperaturer för att maximera eftersmörjningsintervall och lagerlivslängd

Användningsområden

Viktigt för användningen: Även om Mobilith SHC -seriens fetterna är kompatibla med de flesta mineraloljebaserade produkter kan inblandning försämra deras prestanda. Följaktligen rekommenderas att innan byte till Mobilith SHC-serien i ett system grundligt rengöra det för att uppnå maximala prestandafördelar. Även om smörjfetterna i Mobilith SHC-serien har många gemensamma prestandafördelar, beskrivs deras användningsområden bäst för varje enskild produkt för sig:

- Mobilith SHC 100 är ett slitageskyddande smörjfett med extrema högtrycksegenskaper som huvudsakligen rekommenderas för höghastighetstillämpningar, t.ex. elmotorer, där minskad friktion, lågt slitage och lång driftslivslängd krävs. Det är ett NLGI 2 / ISO VG 100 -klass smörjfett med syntetisk basolja. Dess driftstemperaturområde är -40°C* till 150°C.
- Mobilith SHC 220 är ett universalsmörjfett med extrema högtrycksegenskaper av NLGI klass 2, som rekommenderas för tunga fordons- och industritillämpningar. Det bygger på en syntetisk ISO VG 220 basolja. Mobilith SHC 220 har en rekommenderad driftstemperatur från -40°C till 150°C.
- Mobilith SHC 221 är ett universalsmörjfett med högtrycksegenskaper, som rekommenderas för tunga fordons- och industritillämpningar, speciellt där centralsmörjssystem används. Det bygger på en syntetisk ISO VG 220 basolja. Mobilith SHC 221 har en rekommenderad driftstemperatur från -40°C till 150°C.
- Mobilith SHC 460 är ett NLGI klass 1.5 smörjfett med syntetisk ISO VG 460 basolja. Det är ett smörjfett med extrema högtrycksegenskaper som rekommenderas för tunga industri- och marintillämpningar. Det ger enastående lagerskydd under tung belastning vid låga till måttliga hastigheter och inom användningsområden där vattenbeständighet är av kritisk betydelse. Mobilith SHC 460 har uppvisat utmärkta prestanda i stålverk, pappersbruk och marintillämpningar. Den rekommenderade driftstemperaturen är från -30°C* till 150°C.
- Mobilith SHC 1000 Special är ett NLGI klass 2 smörjfett med syntetisk ISO VG 1000 basolja som är kraftigt förstärkt med fasta smörjmedel inklusive 11% grafit och 1% molybdendisulfid för maximalt skydd av glid- och rullningslager under gränsskiktssmörjning. Denna produkt har utvecklats för att förlänga lagerlivslängd under förhållanden med extremt låga hastigheter, glidkontakt och höga temperaturer. Mobilith SHC 1000 Special har en rekommenderad driftstemperatur från -30°C* till 150°C med korrekta eftersmörjningsintervaller.
- Mobilith SHC 1500 är ett NLGI 1.5 / ISO VG 1500 -klass smörjfett med syntetisk basolja. Det är avsett för användning i glid- och rullningslager som arbetar vid extremt låga hastigheter under tung belastning och höga temperaturer. Mobilith SHC 1500 har en rekommenderad driftstemperatur från -30°C* till 150°C med korrekta eftersmörjningsintervaller. Kontinuerlig smörjning med Mobilith SHC 1500 har visat sig vara mycket effektiv för att förlänga lagerlivslängd i tunga rullpresstillämpningar. Mobilith SHC 1500 har även visat utmärkta prestanda i lager i roterande ugnar och i hjullager i slagtransportvagnar.
- Mobilith SHC 007 är ett NLGI 00 / ISO VG 460 -klass smörjfett med syntetisk basolja. Det har en rekommenderad driftstemperatur från -50°C till 150°C med korrekta eftersmörjningsintervaller. Dess huvudsakliga användningsområden är i fettfyllda industriella växellådor som utsätts för höga temperaturer, där konventionella halvflytande fetter inte ger acceptabel smörjmedelslivslängd och i hjulnav i icke-drivna lastbilssläpvagnar.

*Angivna lågtemperaturvärden baseras på ASTM D 1478 resultat jämfört med maximala gränsvärden på 10 000 / 1 000 gcm vid start respektive efter 1 timme.

Specifikationer och godkännanden

Denna produkt har följande godkännanden:	007	100	1500	220	221	460
AAR-M942		X			X	
Siemens Gamesa Renewable Energy offshore direkt driven vindturbin huvudlager	X					

Denna produkt rekommenderas för användning i tillämpningar som kräver:	007	100	1500	220	221	460
CEN EN 12081:2017		X				

Denna produktuppfyller eller överträffar kraven enligt:	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

Typiska egenskaper

Egenskap	007	100	1000 SPECIAL	1500	220	221	460
NLGI-klass	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 1,5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1,5
Förtjockningsmedel, typ	Litiumkomplex	Litiumkomplex	Litiumkomplex	Litiumkomplex	Litiumkomplex	Litiumkomplex	Litiumkomplex
Färg, visuell	Röd	Röd	Gråsvart	Röd	Röd	Ljusbeige	Röd
Kopparbandskorrosion, 24 tim, 100°C, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B	1B		1B
Korrosionsskydd, ASTM D1743			Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Dropppunkt, °C, ASTM D 2265		265	265	265	265	265	265
Fyrkuleprov, svetslast, kgf, ASTM D2596	250	250	620	250	250	250	250
Fyrkuleprov, slitage, spår, mm, ASTM D2266	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Oljeseparering , ASTM D 1742, 0.25 psi (1.72 kPa), 24 timmar vid 25°C, % vikt förlust			1	<1	2		3
Penetration, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	415	280	280	305	280	325	305
SKF Emtcor-rosttest, 10 % syntetiskt havsvatten, ASTM D6138		0,1		0,1	0,1		0,1
SKF Emtcor-rosttest, surt vatten, ASTM D6138		0,1		0,1	0,1		0,1
SKF EMCOR rosttest, destillerat vatten, ASTM D6138	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Basoljeviskositet vid 100°C, mm ² /s, ASTM D445	55.6	16,3	83,7	149	30.3	30.3	55.6

Egenskap	007	100	1000 SPECIAL	1500	220	221	460
Basoljeviskositet vid 40°C, mm ² /s, ASTM D445	460	100	1000	1500	220	220	460
Viskositetsindex, ASTM D2270	188	175	164	212	179	179	188
Vattenursköljning, förlust vid 79°C, vikt-%, ASTM D1264		6	1	6	1,5		7

Hälsa och säkerhet

Hälsa- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något av dess dotterbolag.

12-2022

ExxonMobil Sverige AB
Box 1035 (Fabriksgatan 7)
SE 405 22 Göteborg

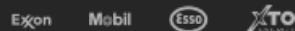
+46 31 638200

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved