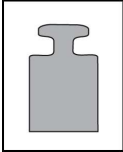
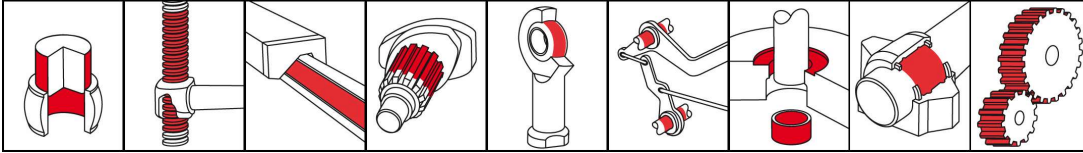


## OKS 221

### MoS<sub>2</sub>-snabbpasta, spray



**Mo<sub>x</sub> - Active**

#### Beskrivning

Montagepasta med mycket hög MoS<sub>2</sub>-halt för pressning och omformning, samt för inkörningsmörjning av glidytor med hög belastning.

#### Användningsområden

- Montagepasta för på- och inpressning av hjul, axlar, trummor eller lager
- Glidgrundning av rörliga gängor, styrningar och gejdplan för att undvika tillbakaglidning, skärning och slitage
- Inkörningsmörjning av hårt belastade glidytor, t.ex. glidlager, kuggjul, vevaxlar som ger nödkörningsegenskaper
- Lämpligt vid svår spånfri omformning, t.ex. upptorning, tryckning eller prägling genom att undvika kritisk kontakt mellan metaller eller svetsningar

#### Fördelar och användningsområden

- Omedelbart verkande skydd mot skärning, slitage och tillbakaglidning vid mycket hög belastning
- Ingen inarbetning i glidyten krävs
- Hög effektivitet genom den starka affiniteten hos MoS<sub>2</sub> för metall
- Låg friktion vid högsta belastningsbarhet
- Ökad driftsäkerhet för rörliga maskindelar genom nödkörningsegenskaper
- Med organiska molybden-komplexbindningar för ökad effekt

#### Branscher

- Kommunalteknik
- Kemisk industri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Logistik
- Gummi- och plastbearbetning
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Pappers- och förpackningsindustri
- Glas- och gjuteriindustri
- Banteknik
- Järn- och stålindustri

#### Användningsanvisningar

Avlägsna ev. smuts och andra smörjmedel för optimal vidhäftning på glidytor, helst först mekaniskt (t.ex. med stålborste) och sedan med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Applicera OKS 220 tunt och jämnt med pensel eller spackelspade. Spraya på OKS 221 jämnt. Ta bort överskott. Använd inte pasta istället för fett och blanda endast med lämpliga smörjmedel.



## PRODUKTINFORMATION

### OKS 221

### MoS<sub>2</sub>-snabbpasta, spray

#### Leveransförpackning

- 400 ml spray

#### Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Grundolja				Syntetisk olja
Tjockningsmedel				utan
Fasta smörjmedel				andra fasta smörjmedel
Fasta smörjmedel				MoS <sub>2</sub>
Additiver				Mo <sub>x</sub> -Active
Flampunkt	DIN EN 22 719		°C	127
Vilopenetration	DIN ISO 2137	ingen skavpåverkan	0,1 mm	260-290
Nedre användningstemperatur			°C	-35
Övre användningstemperatur		Separering	°C	450
Övre användningstemperatur		Separering under syre-uteslutning	°C	630
Färg				svart
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,5
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	4.200
Gängfriktionstal (μ)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,07

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

® = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.