

# Shell Omala HD

**Syntetisk växellådsolja med hög prestanda för industrin**



Omala HD 68,100, 150, 220, 320, 460, 680 och 1000 är baserade på syntetiska basoljor av högsta kvalitet. Dessa basoljor i kombination med speciellt utvalda tillsatsmedel ger överlägsen prestanda vid de flesta hårda driftförhållanden, förhindrar micro pitting och ger optimalt skydd.

---

## Applikationer

- **Slutna växlar som arbetar i hårda driftförhållanden såsom hög belastning, mycket låga eller höga drifttemperaturer samt vid breda temperaturvariationer.**
- **Rekommenderas särskilt till vissa livstidssmorda växlar.**
- **Rullningslager.**
- **Cirkulationssystem.**

## Prestanda, egenskaper och fördelar

Omala HD är formellt godkänd av Flender AG och uppfyller deras krav som omfattar:

- **Oxidationsstabilitet**  
En livslängd på lägst 10000 timmar eller två år vid bulktemperatur upp till 120°C
- **Överlägsna lastbärande egenskaper**  
Belastningssteg 12 i FZG "double speed" testen (DIN 51354 Part 2)
- **Micro pitting resistance HIGH**  
Enligt FVA Method No. 54/I-IV
- **Flenders skumtest**  
klarar Flenders skumtest

Dessutom bidrar de med:

- **Betydligt bättre smörjprestanda jämfört med konventionella mineraloljebaserade oljor.**
- **Överlägsen oxidation och termisk stabilitet, förlänger livslängden på maskinkomponenter och olja.**
- **Ej benägen att bilda skadliga oxidationsprodukter vid höga drifttemperaturer, håller systemen renare.**
- **Effektiv smörjning även vid mycket låga starttemperaturer.**

- **Längre serviceintervaller och lägre underhållskostnader.**
- **Överlägset rost och korrosionsskydd på alla metallytor.**

## Tätningar och färg

Omala HD är kompatibel med de tätningsmaterial och färger som normalt används i kontakt med mineralolja.

## Bytesinstruktion

Omala HD är blandbar med mineraloljor, men för att behålla oljans prestanda bör den inte blandas med andra oljor. Det är också tillrådligt att innan byte kontrollera att systemet är rent och fri från föroreningar.

## Specifikationer och godkännanden

Möter ISO 12925-1 Typ CKD  
Möter ANSI/AGMA 9005-D94  
Möter US Steel 224  
Möter David Brown S1.53.101  
Godkänd av Flender AG.

## Råd

För råd rörande tillämningar som inte tas upp i detta blad kan du vända dig till din Shell-representant.

## Hälsa och säkerhet

Säkerhetsdatablad finns på [www.shell.se](http://www.shell.se), detta kan även erhållas från din Shell-representant.

## Värna miljön

Använd olja skall behandlas som farligt avfall. Häll inte oljan i avlopp, mark eller vatten

## Typisk data

<b>Omala HD</b>		<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>460</b>	<b>680</b>	<b>1000</b>
<b>Kinematisk viskositet</b>	ISO 3104								
vid 40°C   mm <sup>2</sup> /s		69.3	101.8	157.7	229.4	312.7	462.6	670.4	1002
vid 100°C  mm <sup>2</sup> /s		11.4	15.5	21.7	28.3	35.4	50	64.9	94.4
<b>Viskositetsindex</b>	ISO 2909	158	161	163	160	159	170	169	183
<b>Densitet vid 15°C</b> kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	861	873	877	881	883	879	881	901
<b>Flampunkt COC</b> °C	ISO 2592	228	232	238	250	252	264	256	260
<b>Lägsta flytpunkt</b> °C	ISO 3016	-54	-51	-45	-45	-42	-36	-33	-24
<b>FZG-Test</b> A/16.6/90	DIN 51354-2								
Belastningssteg		>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	<12
<b>Timken-OK-värde</b> lbs	ASTM D 2782	>85	>85	>85	>85	>90	>90	>90	>90

Dessa egenskaper är typiska för den aktuella produktionen. Produktionen i framtiden kommer att överensstämma med Shells specifikation, men variationer i egenskaperna kan förekomma.